




**CERTIFICATO DI APPROVAZIONE DI FABBRICANTI DI  
MATERIALI  
N. FAB 0274 15 RA/001**

**Si certifica** che la fabbricazione del seguente prodotto soddisfa le prescrizioni delle norme RINA per l'Approvazione dei Fabbricanti di Materiali.

<i>Descrizione</i>	<b>Tubi in acciaio saldati in acciaio inossidabile/ Welded steel pipes and tubes</b>
<i>Tipo</i>	<b>TUBI IN ACCIAIO INOSSIDABILE SALDATI LONGITUDINALMENTE CON TECNOLOGIA LASER SENZA APPORTO DI MATERIALE/Welded stainless steel pipes and tubes longitudinally welded with laser technology without weld material</b>
<i>Fabbricante</i>	<b>SERIE AUSTENITICA/AUSTENITIC SERIES</b>
<i>Luogo di produzione</i>	<b>MARCEGAGLIA SPA - MARCEGAGLIA SPA STABILIMENTO DI FORLIMPOPOLI VIA ENRICO MATTEI 20 47034 FORLIMPOPOLI (FC) ITALY</b>
<i>Norme di riferimento</i>	<b>RINA Rules for the approval of manufacturers of materials</b>

Rilasciato a **RAVENNA** il **26 Maggio 2015**. Questo Certificato è valido fino al **25 Maggio 2020**



  
\_\_\_\_\_  
RINA Services S.p.A.

Questo Certificato e' composto di 1 pagina e di 1 allegato

**CERTIFICATO DI APPROVAZIONE DI FABBRICANTI DI MATERIALI**

**N. FAB 0274 15 RA/001**

**Allegato - Pagina 1/1**

**TUBI IN ACCIAIO INOSSIDABILE SALDATI LONGITUDINALMENTE CON TECNOLOGIA LASER SENZA APPORTO DI MATERIALE/Welded stainless steel pipes and tubes longitudinally welded with laser technology**

**without weld material**

**APPROVAL CONDITIONS**

**Steel type:** (Stainless Steel) 1) ASTM A312 Tp 316L - ASTM A249 Tp 316L - EN10217 Part 7 1.4404  
2) ASTM A312 Tp 304L - ASTM A249 Tp 304L - EN10217 Part 7 14307  
3) ASTM A312 Tp 316Ti - ASTM A249 Tp 316LTi- EN10217-7 1.4571  
4) ASTM A312 Tp 321 - ASTM A249 Tp 321 - EN10217-7 1.4541

**Size Range:** O.D. from 10 to 273 mm  
W.Thk from 0.80 to 6 mm

**Product Making Process:** Laser CO2 Equipment: ROFIN SINAR LASER CO2 DC060W and TRUMPF - TRU Laser Cel 1100  
According to Manufacturer Procedure

**Heat Treatment Condition:** Bright Annealing Solution (950 - 1100 °C)  
Annealing and Pickling (800 - 1060 °C)

**NDE on Welded Seam:** Eddy Current in lieu of Hydraulic Test  
According to EN ISO 10893-1 2011 and EN ISO 10893-2 2011

**Survey Condition:** The subject material to be in compliance, in all respects, with the requirements specified in RINA Rules Part D Ch.2 Sect.2 and shall be tested accordingly.

**General conditions for the approval**

-The approval is granted on condition that the RINA Rules for the approval, manufacture, testing and certification of materials are complied with in all respects.

-RINA is to be notified of any change of materials, manufacturing process, quality control routines that may affect the validity of this certificate.

**RAVENNA 26 Maggio 2015**