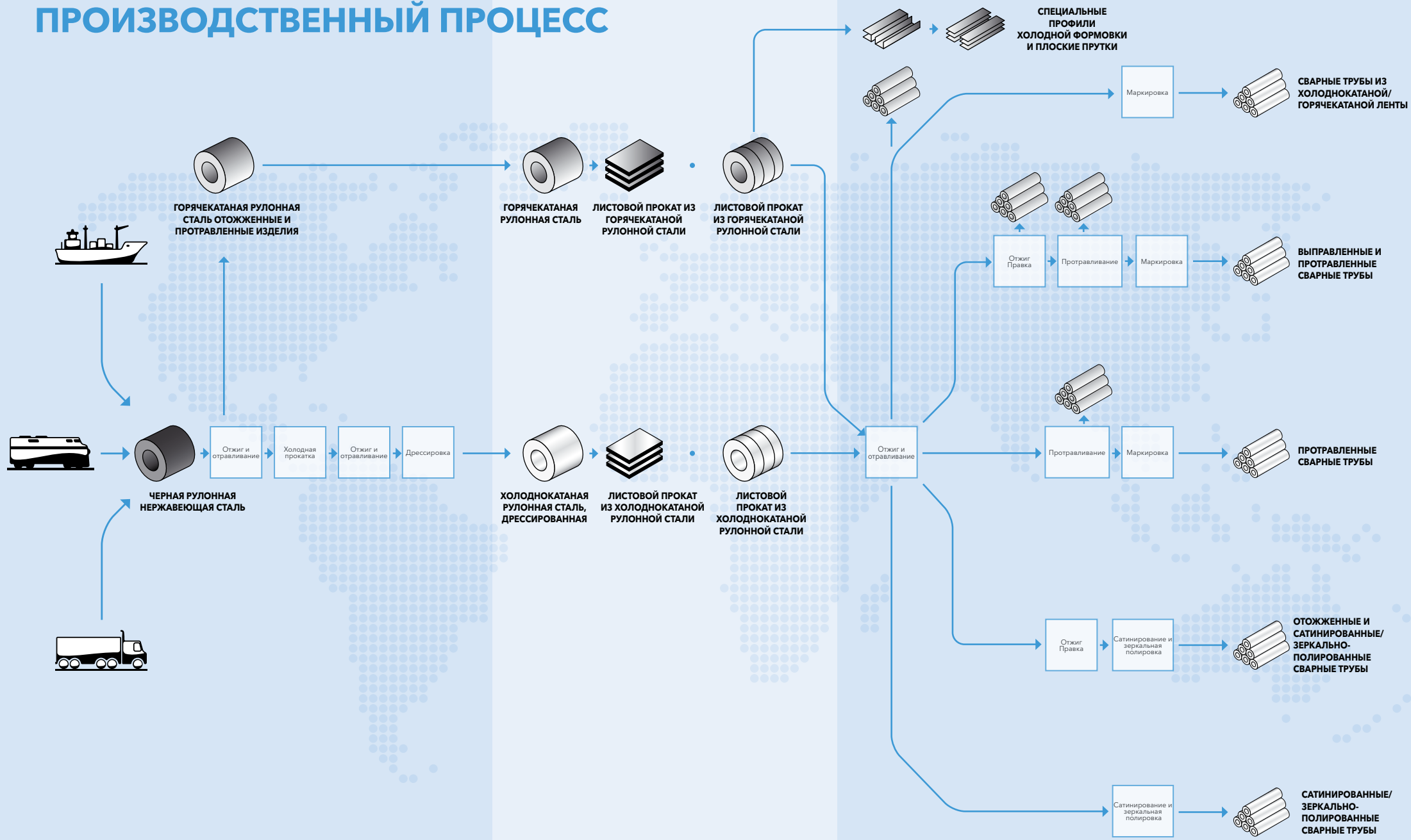




MARCEGAGLIA
SPECIALTIES

МАРЧЕГАЛИЯ РУ
г. Владимир

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС



УНИКАЛЬНЫЙ МИРОВОЙ ИГРОК В СФЕРЕ ПРОИЗВОДСТВА СВАРОЧНЫХ ТРУБ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



МАРЧЕГАЛИЯ РУ

70 000 кв м общая площадь

14 000 кв м 1 фаза,
крытые производственные площади

42 000 кв м крытых производственных
площадей для развития

25 000 т/г электросварные трубы

25 000 т/г листовая продукция



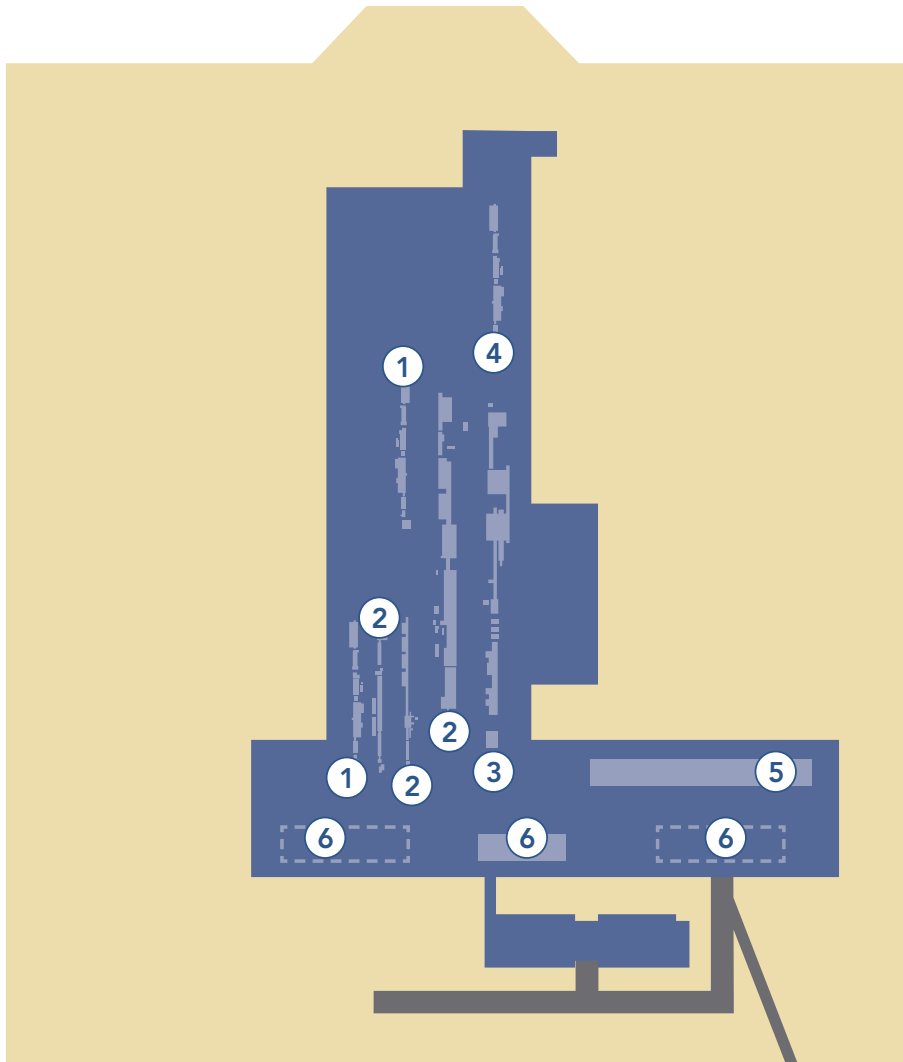


Компания Marcegaglia построила новый завод по выпуску **продукции из нержавеющей стали** в городе Владимир, находящемся в 180 км к востоку от Москвы. Общая площадь объекта составляет 70 000 кв.м, при этом 14 000 кв.м - крытые производственные площади.

Первая фаза развития завода включает ввод в эксплуатацию 6 трубосварочных агрегатов, линию полировки, агрегат продольной резки и агрегат для правки и резки рулонной листовой стали.

Теперь у компании «Марчегалия RU» есть офис продаж в Москве.

Производственные линии

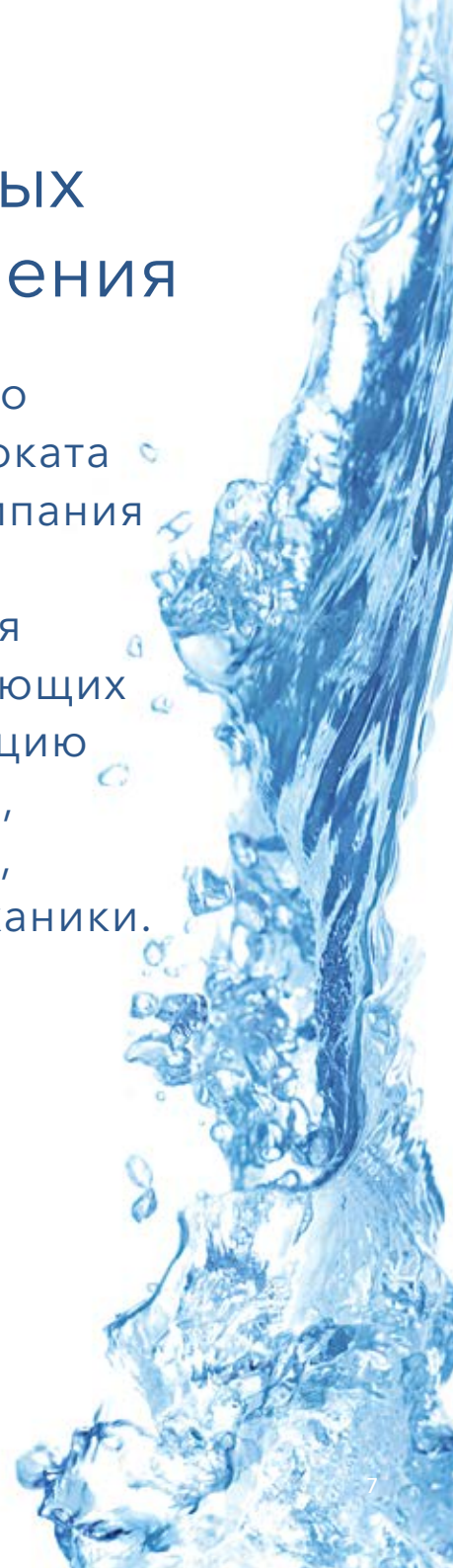


- ① Трубо сварочный агрегат (ТИГ)
- ② Трубо сварочный агрегат (лазер)
- ③ Трубо сварочный агрегат
(сварка током високой частоты)
- ④ Линия полировки
- ⑤ Агрегат продольной резки
- ⑥ Агрегат для правки и резки
рулонной листовой стали



Примеры основных областей применения

Благодаря введению нового ассортимента плоского проката из нержавеющей стали компания Marcegaglia превратилась в глобального партнера для предприятий, разрабатывающих решения и готовую продукцию для строительного сектора, пищевой промышленности, автомобилестроения и механики.





Примеры основных областей применения

Трубы для транспортировки жидких сред

Трубы для строительства и декорирования

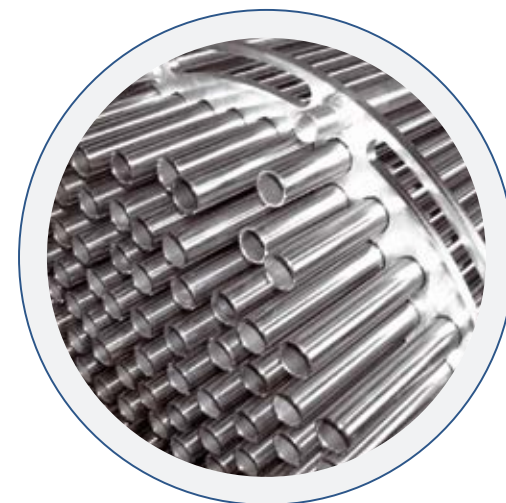
Трубы для системы охлаждения электростанций

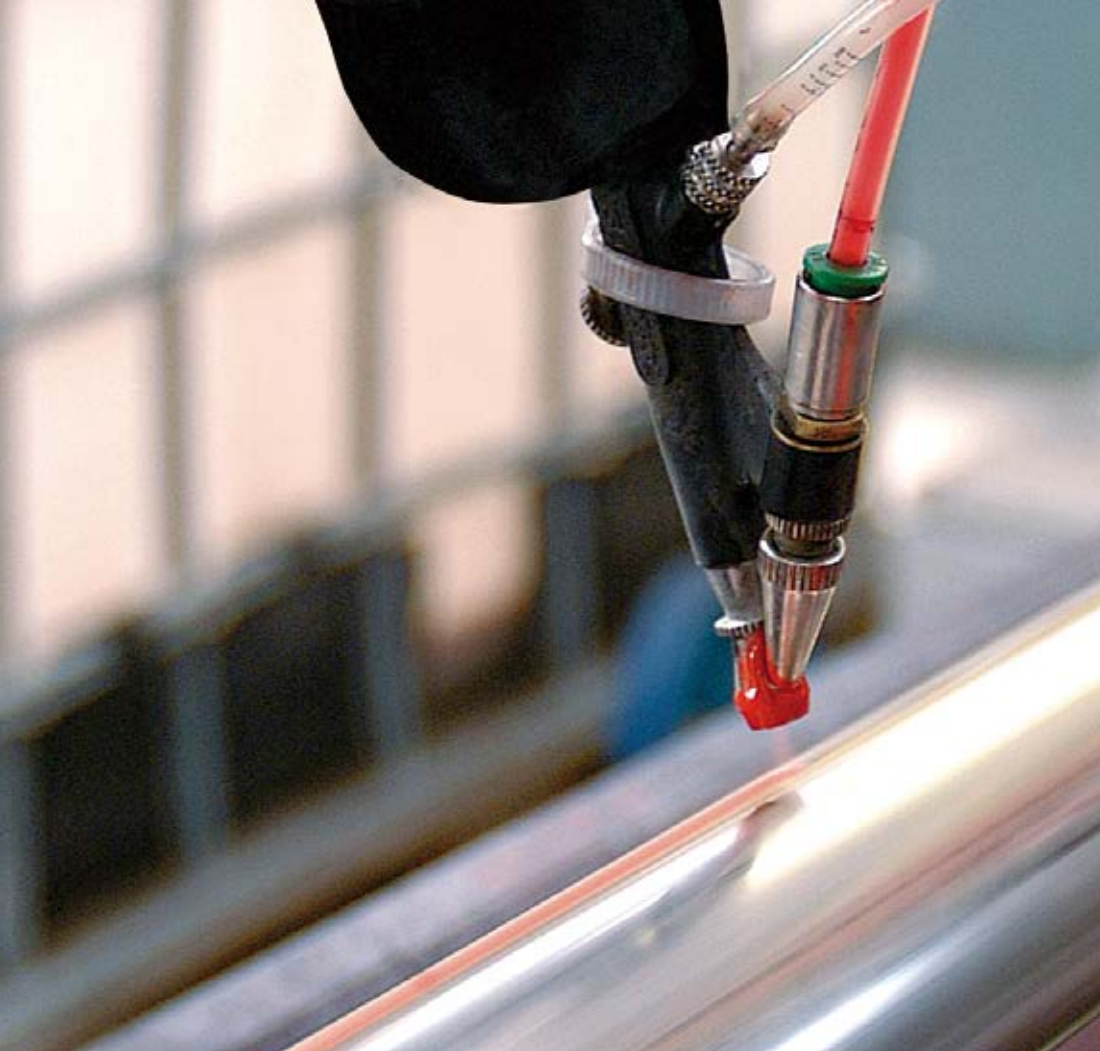




Примеры основных областей применения

Ассортимент продукции, сертифицированной для использования в транспортировке текучих сред, включает в себя трубы для пищевой и молочной промышленности, питьевой воды, химической, фармацевтической и нефтехимической промышленности, теплообменников, электрических сопротивлений и для применения в разных областях механики.





Сварные трубы из нержавеющей стали

мин. толщина (мм)	0,40
макс. толщина (мм)	6,00
мин. диаметр (мм)	5,00
макс. диаметр (мм)	508

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

- Размерные допуски согласно производственным стандартам
- Специальные допуски по заказу
- Документы контроля 2.2, 3.1, 3.2 согласно стандарту EN 10204, а также отдельным положениям каждого стандарта



Основные марки стали

СТРУКТУРА	МАРКА		СТАНДАРТНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ												
	EN	AISI	C	Ni	Cr	Mo	Ti	Nb	Mn	Si	P	S	N	Cu	Другое
Аустенитная	1.4301	304	≤ 0,07	8,00-10,50	17,00-19,50	-	-	-	≤ 2,00	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,10	-	-
Аустенитная	1.4307	304L	≤ 0,03	8,00-10,00	17,50-19,50	-	-	-	≤ 2,00	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,10	-	-
Аустенитная	1.4541	321	≤ 0,08	9,00-12,00	17,00-19,00	-	5xC-0,70	-	≤ 2,00	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	-	-	-
Аустенитная	1.4404	316L	≤ 0,03	10,00-13,00	16,50-18,50	2,00-2,50	-	-	≤ 2,00	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	≤ 0,10	-	-
Аустенитная	1.4571	316Ti	≤ 0,08	10,50-13,50	16,50-18,50	2,00-2,50	5xC-0,70	-	≤ 2,00	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	-	-	-
Аустенитная	1.4828	309S	≤ 0,20	11,00-13,00	19,00-21,00	-	-	-	≤ 2,00	1,50-2,50	≤ 0,045	≤ 0,030	-	-	-
Аустенитная	1.4371	201LN	≤ 0,030	3,50-5,50	16,00-17,00	-	-	-	6,00-8,00	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	0,15-0,20	-	-
Никелевые сплав	2.4816	Inconel 600	≤ 0,15	≥ 72,00	14,70-17,00	-	-	-	≤ 1,00	≤ 0,50	-	≤ 0,015	-	≤ 0,50	-
Никелевые сплавы	2.4851	Inconel 601	≤ 0,10	58,00-63,00	21,00-25,00	-	-	-	≤ 1,00	≤ 0,50	-	≤ 0,015	-	≤ 1,00	-
Супер аустенитная	1.4876	Incoloy 800	≤ 0,10	30,00-35,00	19,00-23,00	-	0,15-0,60	-	≤ 1,50	≤ 1,00	-	≤ 0,015	-	≤ 0,75	Al 0,15-0,60
Никелевые сплавы	2.4858	Incoloy 825	≤ 0,05	38,00-46,00	19,50-23,50	2,50-3,50	0,60-1,20	-	≤ 1,00	≤ 0,50	-	≤ 0,030	-	1,50-3,00	Al ≤ 0,20
Ферритная	1.4512	409Li	≤ 0,03	-	10,50-12,50	-	-	-	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,015	-	-	-
Ферритная	1.4526	436	≤ 0,080	-	16,00-18,00	0,80-1,40	-	[7X(C+N)+0,10]-1,00	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,015	≤ 0,040	-	-
Ферритная	1.4510	439L	≤ 0,050	-	16,00-18,00	-	[4x(C+N)+0,15]-0,80	-	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,015	-	-	-
Ферритная	1.4509	441	≤ 0,03	-	17,50-18,50	-	0,10-0,60	[3xC+0,30]-1,00	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,015	-	-	-
Ферритная	1.4521	444	≤ 0,025	-	17,00-20,00	1,80-2,50	[4x(C+N)+0,15]-0,80	-	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,015	≤ 0,030	-	-
Простой Дуплекс*	1.4162	S32101	≤ 0,04	1,35-1,70	21,00-22,00	0,10-0,80	-	-	4,00-6,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,030	0,20-0,25	-	-
Дуплекс	1.4362	2304	≤ 0,030	3,50-5,50	22,00-24,00	0,10-0,60	-	-	≤ 2,00	≤ 1,00	≤ 0,035	≤ 0,015	0,05-0,20	0,10-0,60	-
Дуплекс	1.4462	2205	≤ 0,030	4,50-6,50	21,00-23,00	2,50-3,50	-	-	≤ 2,00	≤ 1,00	≤ 0,035	≤ 0,015	0,10-0,22	-	-

(*) Outokumpu LDX 2101, Allegheny AL 2003 (*)

Основные производственные стандарты

**EN 10217-7
(A 270) (DIN 11850)**

Трубопроводы для пищевой и молочной промышленности

**EN 10217-7
(DVGW GW541)**

Трубы для питьевой воды и запрессовки

**EN 10217-7
EN 10312**

Трубы для очистки воды

EN 10217-7

Трубы для целлюлознобумажной промышленности

**EN 10217-7
(AD 2000 W2/W10)
(PED 2014/68/EU)**

Трубы для химической промышленности

**EN 10217-7
(DIN 11866)**

Трубы для фармацевтической промышленности

**EN 10217-7
(A 312 / A 778)**

Трубы для нефтегазовой промышленности

Основные производственные стандарты

ПРИМЕНЕНИЕ В МЕХАНИКЕ

EN 10296
EN 10217-7

Трубы для применения в механике, насосы и цилиндры

EN 10217-7

Трубы для применения в механике, фитинги

EN 10217-7

Трубы для применения в механике, электрические ТЭНы

ПРИМЕНЕНИЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

EN 10296
(A 554)

**Трубы круглого сечения и фасонные элементы
для использования в строительстве**

Основные производственные стандарты

**ASTM A 803
A 803M - 03**

Трубы ферритные для систем охлаждения

**ASTM A688
A 688M - 04**

Трубы аустенитные для систем охлаждения

**EN 10217-7
(A 249)
(AD 2000 W2/W10)
(PED 2014/68/EU)**

Трубы для теплообменников

**EN 10296
EN 10217-7**

Трубы для выпаривателей, сахарная промышленность

**EN 10217-7
(AD 2000 W2/W10)**

Трубы для емкостей под давлением

EN 10217-7

Трубы для бойлеров

Основные производственные стандарты

ПРИМЕНЕНИЕ В
ДЕКОРИРОВАНИИ

**EN 10296
(A 554)**

**Трубы круглого сечения и фасонные элементы
для декорирования**

АВТОМОБИЛЬНАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

**EN 10296
(A 554)**

**Трубы круглого сечения для использования
в автомобилестроении, выхлопные системы**

**EN 10296
(A 554)**

**Трубы круглого сечения для использования
в автомобилестроении, гидроформинг**

**EN 10296
(A 554)**

**Трубы круглого сечения и специальные фасонные элементы
для использования в автомобилестроении, шасси**



**2 линии отжига
и протравливания**

**производительная мощность
500.000 т/г**

**продукция:
горячекатанная рулонная
сталь с отделкой 1D**

Толщина: 2,00/6,00 мм

ширина: до 1.500 мм

максимальный вес: 30 т

Горячекатаная рулонная нержавеющая сталь

.....
мин. толщина (мм) **2,00**

макс. толщина (мм) **6,00**
.....

мин. ширина (мм) **1.000**

макс. ширина (мм) **1.500**
.....

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

- Размерные допуски согласно стандарту EN 10051
(и другим аналогичным международным стандартам)
- Специальные допуски по заказу
- Документы контроля 2.2, 3.1, 3.2 согласно стандарту EN 10204

Основные производственные стандарты

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ОТДЕЛКА	НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА			
EN 10088-2 (ASTM A 240)	1D Отожженные и протравленные изделия	Плоский прокат из нержавеющей стали общего назначения	Аустенитная сталь		Феррит- ная сталь	
			EN	AISI	EN	AISI
			1.4301	304	1.4016	430
			1.4307	304L	1.4512	409Li
			1.4541	321	1.4510	439L
			1.4404	316L	1.4509	441
			1.4571	316Ti	1.4526	436
EN 10028-7 (ASTM A 240)	1D Отожженные и протравленные изделия	Плоский прокат из нержавеющей стали для емкостей под давлением	Аустенитная сталь			
			EN	AISI		
			1.4301	304		
			1.4307	304L		
			1.4541	321		
			1.4404	316L		
			1.4571	316Ti		



**2 линии для
производства изделий из
холоднокатанной стали**

**2 дрессировочные линии
производительная мощность
250.000 т/г**

**продукция:
холоднокатанная
рулонная сталь
с отделкой 2В**

Толщина: 0,6/3,0 мм

ширина: до 1.500 мм

максимальный вес: 30 т

Холоднокатаная рулонная нержавеющая сталь

.....
мин. толщина (мм) **0,40**

макс. толщина (мм) **4,00**
.....

мин. ширина (мм) **1.000**

макс. ширина (мм) **1.500**
.....

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

- Размерные допуски согласно стандартам EN 10051, EN ISO 9445 (и другим аналогичным международным стандартам)
- Специальные допуски по заказу
- Документы контроля 2.2, 3.1, 3.2 согласно стандарту EN 10204

Основные производственные стандарты

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ОТДЕЛКА	НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА			
EN 10088-2 (ASTM A 240)	2B Изделия из холоднокатаной дрессированной стали	Плоский прокат из нержавеющей стали общего назначения	Аустенитная сталь		Ферритная сталь	
			EN	AISI	EN	AISI
			1.4301	304	1.4016	430
			1.4307	304L	1.4512	409Li
			1.4541	321	1.4510	439L
			1.4404	316L	1.4509	441
			1.4571	316Ti	1.4526	436
EN 10028-7 (ASTM A 240)	2B Изделия из холоднокатаной дрессированной стали	Плоский прокат из нержавеющей стали для емкостей под давлением	Аустенитная сталь			
			EN	AISI		
			1.4301	304		
			1.4307	304L		
			1.4541	321		
			1.4404	316L		
			1.4571	316Ti		



**2 линия для производства плоских
изделий из нержавеющей стали**

**производительная мощность
150.000 т/г**

**продукция:
горячекатанные
листы из нержавеющей
стали с отделкой**

Горячекатанные листы из нержавеющей стали

.....

мин. толщина (мм)	3,00
--------------------------	-------------

макс. толщина (мм)	12,00
---------------------------	--------------

.....

мин. размеры (мм)	1.000 x 2.000
--------------------------	----------------------

макс. размеры (мм)	1.500 x 6.000
---------------------------	----------------------

.....

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

- Размерные допуски согласно стандарту EN 10051
(и другим аналогичным международным стандартам)
- Специальные допуски по заказу
- Документы контроля 2.2, 3.1, 3.2 согласно стандарту EN 10204

Основные производственные стандарты

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ОТДЕЛКА	НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА			
EN 10088-2 (ASTM A 240)	1D Отожженные и протравленные изделия	Плоский прокат из нержавеющей стали общего назначения	Аустенитная сталь		Феррит- ная сталь	
			EN	AISI	EN	AISI
			1.4301	304	1.4016	430
			1.4307	304L	1.4512	409Li
			1.4541	321	1.4510	439L
			1.4404	316L	1.4509	441
			1.4571	316Ti	1.4526	436
EN 10028-7 (ASTM A 240)	1D Отожженные и протравленные изделия	Плоский прокат из нержавеющей стали для емкостей под давлением	Аустенитная сталь			
			EN	AISI		
			1.4301	304		
			1.4307	304L		
			1.4541	321		
			1.4404	316L		
			1.4571	316Ti		

Холоднокатанные листы из нержавеющей стали

.....

мин. толщина (мм)	0,40
-------------------	------

макс. толщина (мм)	6,00
--------------------	------

.....

мин. размеры (мм)	1.000 x 2.000
-------------------	---------------

макс. размеры (мм)	1.500 x 6.000
--------------------	---------------

.....

2 линия для производства плоских изделий из нержавеющей стали

**производительная мощность
150.000 т/г**

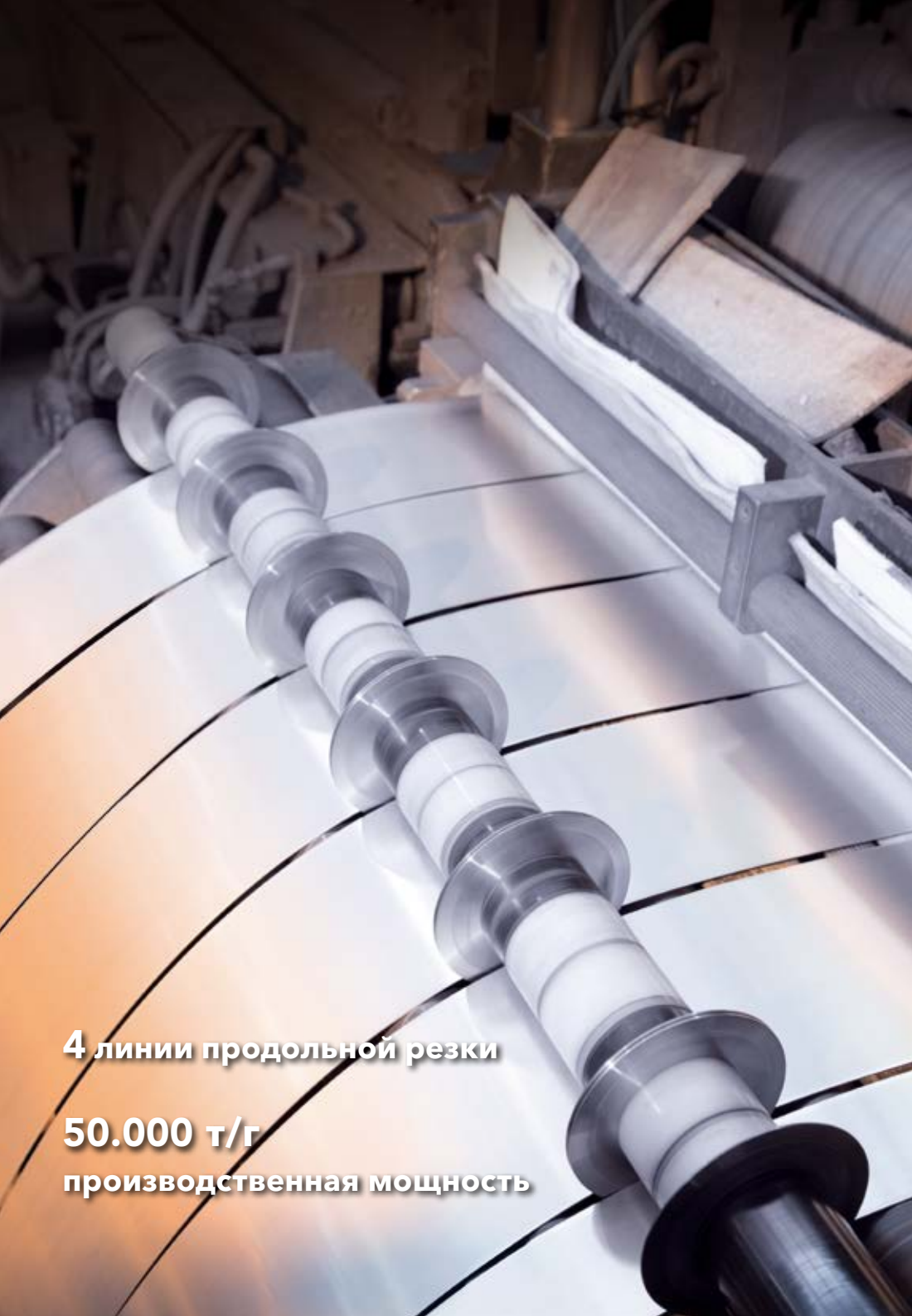
**продукция:
холоднокатанные
листы из нержавеющей
стали с отделкой 2B**

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

- Размерные допуски согласно стандартам EN 10051, EN ISO 9445 (и другим аналогичным международным стандартам)
- Специальные допуски по заказу
- Документы контроля 2.2, 3.1, 3.2 согласно стандарту EN 10204
- Под заказ: сатинирование 320 grit, обработка скотч-брайтом и защитная пленка

Основные производственные стандарты

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ОТДЕЛКА	НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА			
EN 10088-2	2B Изделия из отожженной, протравленной и дрессированной стали	Плоский прокат из нержавеющей стали общего назначения	Аустенитная сталь		Ферритная сталь	
			EN	AISI	EN	AISI
			1.4301	304	1.4016	430
			1.4307	304L	1.4512	409Li
			1.4541	321	1.4510	439L
			1.4404	316L	1.4509	441
			1.4571	316Ti	1.4526	436
EN 10028-7	2B Изделия из холоднокатаной дрессированной стали	Плоский прокат из нержавеющей стали для емкостей под давлением	Аустенитная сталь			
			EN	AISI		
			1.4301	304		
			1.4307	304L		
			1.4541	321		
			1.4404	316L		
			1.4571	316Ti		



4 линии продольной резки

50.000 т/г

производственная мощность

Нержавеющая горяче- и холоднокатаная лента

горячекатаные полосы с отделкой 1D

толщина мм от **3,00** до **6,00**

ширина мм от **40** до **1.500**

холоднокатаные полосы с отделкой 2B

толщина мм от **0,8** до **4,00**

ширина мм от **35** до **1.500**

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

- Размерные допуски согласно стандарту EN ISO 9444-2 (и другим аналогичным международным стандартам)
- Специальные допуски по заказу

Основные производственные стандарты

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ОТДЕЛКА	НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА			
EN 10088-2 ASTM A240, A480	Отожженные и протравленные изделия	Плоский прокат из нержавеющей стали общего назначения	Аустенитная сталь	EN 1.4307 1.4404	AISI 304L 316L	
	Изделия из холоднокатаной и дрессированной стали					Ферритная сталь EN 1.4512 1.4510 1.4509 AISI 409L 439L 441
EN 10088-4 (CE marking)	Отожженные и протравленные изделия	Плоский прокат из нержавеющей стали для строительства	Аустенитная сталь	EN 1.4307 1.4404	AISI 304L 316L	
	Изделия из холоднокатаной и дрессированной стали					Ферритная сталь EN 1.4512 1.4510 1.4509 AISI 409L 439L 441
EN 10028-7 ASTM A240, A480 (AD 2000 W2/W10) (PED 2014/68/EU)	Отожженные и протравленные изделия	Плоский прокат из нержавеющей стали для емкостей под давлением	Аустенитная сталь	EN 1.4307 1.4404	AISI 304L 316L	
	Изделия из холоднокатаной и дрессированной стали					

November 2023

OUR STEEL BRINGS YOUR WORLD TO LIFE



MARCEGAGLIA RU

Plant and sales offices Vladimir

Str B. Nizhegorodskaya – Nr. 92 B 600020 Vladimir

Russian Federation 600020 Vladimir, PO BOX 8

phone +7 (4922) 40-56-63

ru@marcegaglia.com

Sales offices Moscow

VISITORS: Baumanskaya St., 13, p. 3

MAIL OFFICE: Spartakovskaya Pl, 14

Office 4201 Moscow – Russian Federation

phone +7 (495) 545 43 89 / +7 (495) 545 43 81