

MARCEGAGLIA PLANTA DE GARUVA

O GRUPO MARCEGAGLIA

DNA VENCEDOR

MARCEGAGLIA É O GRUPO INDUSTRIAL ITALIANO LÍDER NO CENÁRIO SIDERÚRGICO NACIONAL E INTERNACIONAL, QUE PROCESSA AÇO HÁ MAIS DE SESENTA ANOS.

O MODELO ÚNICO DE PRODUÇÃO E NEGÓCIOS DA COMPANHIA É UMA VERDADEIRA EXPRESSÃO DO EMPREENDEDORISMO FAMILIAR ITALIANO, COMBINANDO COM SUCESSO, FLEXIBILIDADE OPERACIONAL COM FORTE PRESENÇA NO MERCADO, TÍPICO DE MULTINACIONAIS.

FUNDADA EM 1959 POR STENO MARCEGAGLIA NA CIDADE DE GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MANTOVA) É HOJE UM GRUPO TOTALMENTE DIRIGIDO PELOS SEUS FILHOS ANTONIO E EMMA MARCEGAGLIA.



NOSSOS NÚMEROS

A MARCEGAGLIA É UM IMPORTANTE PLAYER NO CENÁRIO SIDERÚRGICO INTERNACIONAL, SE CARACTERIZA PELO CRESCIMENTO CONSTANTE, ALTA QUALIDADE DE PRODUTOS E DE PROCESSOS, ADICIONANDO VALOR SIGNIFICATIVO PARA O MERCADO, COM FORTE ATENÇÃO A SUSTENTABILIDADE.

1st ATOR NO SETOR DA TRANSFORMAÇÃO DO AÇO DO MUNDO

FABRICANTE DE TUBOS SOLDADOS DE AÇO INOXIDÁVEL DO MUNDO

PRODUTOR DE TUBOS SOLDADOS DE AÇO CARBONO NA EUROPA

CENTRO DE SERVIÇOS NA ITÁLIA

6.5

MILHÕES DE TONELADAS DE PRODUTO ACABADO

7.5

BILHÕES DE EUROS DE FATURAMENTO

7,800

FUNCIONÁRIOS

37

FÁBRICAS EM 4 CONTINENTES

15,000

CLIENTES

OBJETIVOS ESTRATÉGICOS E HABILIDADES DISTINTIVAS

- REDE SÓLIDA DE AQUISIÇÃO GLOBAL
- GAMA DIVERSIFICADA DE PRODUTOS E SERVIÇOS
- DISTRIBUIÇÃO MUNDIAL
(BASE DE CLIENTES, MERCADOS GEOGRÁFICOS, ÁREAS DE USO)
- EXCELÊNCIA OPERACIONAL E LOGÍSTICA
- FLEXIBILIDADE / REATIVIDADE / TOMADA DE DECISÕES RÁPIDA
- ORIENTAÇÃO PARA O SERVIÇO
- COMPETÊNCIA / MOTIVAÇÃO / ESTABILIDADE DA GESTÃO



STEEL, IN ALL SHAPES

CARBON STEEL



CARBON STEEL COILS
PICKLED, COLD ROLLED AND HOT DIP GALVANIZED



CARBON STEEL WELDED TUBES



CARBON STEEL STRIPS
BLACK, PICKLED, COLD ROLLED AND HOT DIP GALVANIZED



COLD-DRAWN WELDED TUBES



CARBON STEEL SHEETS
BLACK, PICKLED, COLD ROLLED, HOT DIP GALVANIZED, DIAMOND AND TEARDROP PAT-TERNE



REFRIGERATION TUBES



PRE-PAINTED COILS



PRE-PAINTED STRIPS AND SHEETS

BUILDING



INSULATED ROOFING AND WALL PANELS



INSULATED PANELS FOR SECTIONAL DOORS



SAFETY BARRIERS



SCAFFOLDING EQUIPMENT

SPECIALTY STEEL



STAINLESS STEEL COILS



STAINLESS STEEL STRIPS



STAINLESS STEEL SHEETS



STAINLESS STEEL WELDED TUBES



CARBON STEEL COLD-DRAWN BARS



STAINLESS STEEL WIRE RODS



STAINLESS STEEL HEAVY BARS AND COLD-DRAWN BARS



STAINLESS STEEL FLAT BARS



STAINLESS STEEL DRAW WIRES

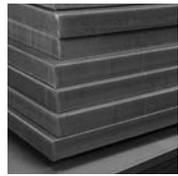


STAINLESS STEEL SEMIS (SLABS, BILLETS, BLOOMS)



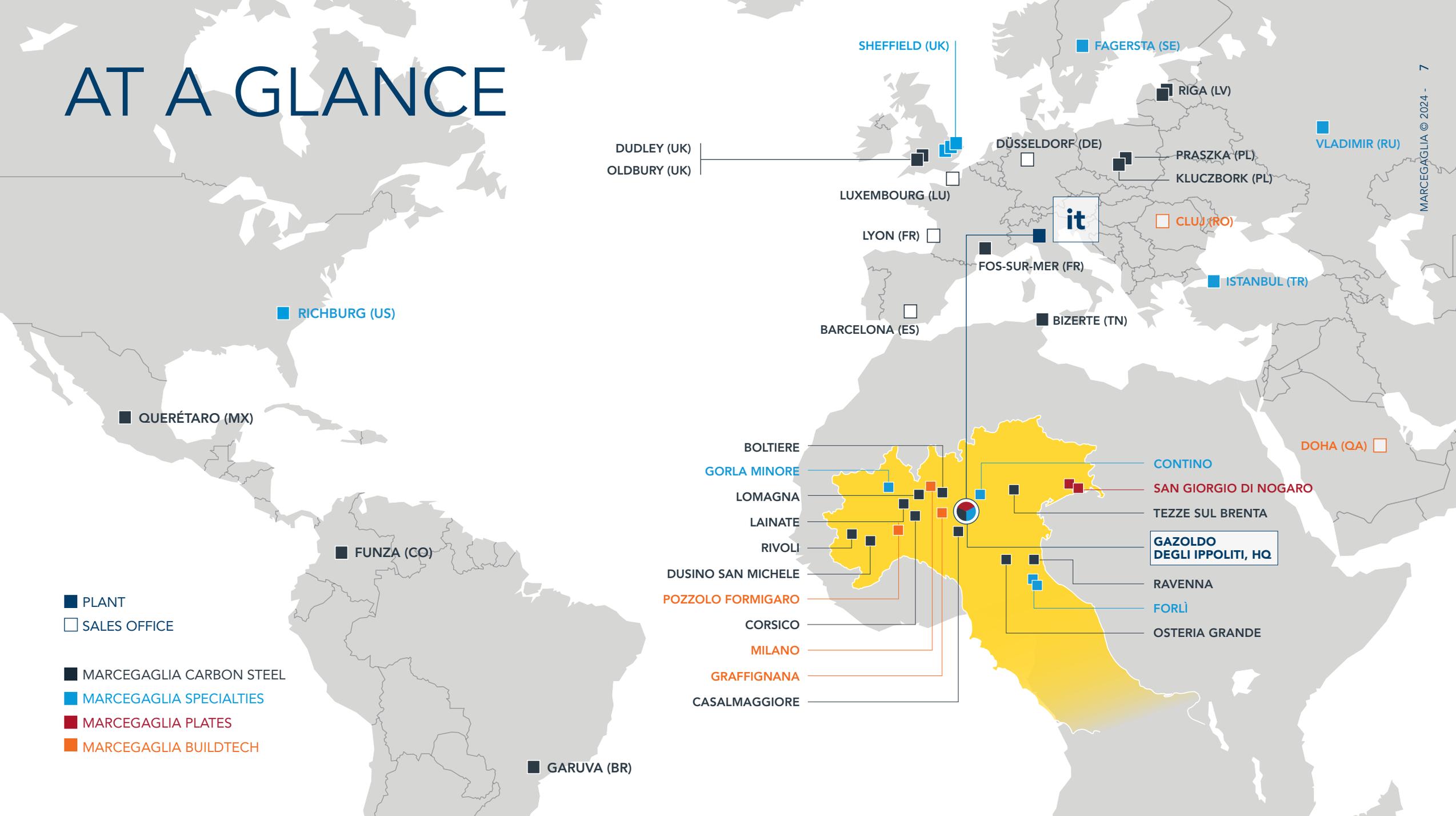
SPECIALTY CARBON HEAVY BARS WIRE RODS DRAWN WIRES

HEAVY PLATES



HEAVY PLATES

AT A GLANCE



■ PLANT
□ SALES OFFICE

■ MARCEGAGLIA CARBON STEEL
■ MARCEGAGLIA SPECIALTIES
■ MARCEGAGLIA PLATES
■ MARCEGAGLIA BUILDTECH

- RICHBURG (US)
- QUERÉTARO (MX)
- FUNZA (CO)
- GARUVA (BR)
- DUDLEY (UK)
- OLDBURY (UK)
- SHEFFIELD (UK)
- LUXEMBOURG (LU)
- LYON (FR)
- FOS-SUR-MER (FR)
- BARCELONA (ES)
- BIZERTE (TN)
- DÜSSELDORF (DE)
- PRASZKA (PL)
- KLUCZBORK (PL)
- CLUJ (RO)
- ISTANBUL (TR)
- FAGERSTA (SE)
- RIGA (LV)
- VLADIMIR (RU)
- DOHA (QA)
- BOLTIERE
- GORLA MINORE
- LOMAGNA
- LAINATE
- RIVOLI
- DUSINO SAN MICHELE
- POZZOLO FORMIGARO
- CORSICO
- MILANO
- GRAFFIGNANA
- CASALMAGGIORE
- CONTINO
- SAN GIORGIO DI NOGARO
- TEZZE SUL BRENTA
- RAVENNA
- FORLÌ
- OSTERIA GRANDE
- GAZOLDO DEGLI IPPOLITI, HQ

ECONOMIA CIRCULAR

O AÇO DESEMPENHA UM PAPEL CRUCIAL NA ECONOMIA CIRCULAR GLOBAL DEVIDO À SUA CAPACIDADE DE REDUZIR OS CUSTOS DO CICLO DE VIDA E O IMPACTO AMBIENTAL ATRAVÉS DA REUTILIZAÇÃO. ELE NUNCA É CONSUMIDO, MAS CONTINUAMENTE TRANSFORMADO ATRAVÉS DA RECUPERAÇÃO, INCORPORANDO O CONCEITO DE UM “MATERIAL PERMANENTE.”

O GRUPO MARCEGAGLIA EXEMPLIFICA ESSE MODELO DE ECONOMIA CIRCULAR AO UTILIZAR SUCATA FERROSA PARA PRODUIR NOVO AÇO E RECUPERAR SUBPRODUTOS COMO ZINCO MATE E PÓS METÁLICOS, REDUZINDO SIGNIFICATIVAMENTE AS EMISSÕES DE CO₂.

AS EQUIPES INTERNAS DO GRUPO ESTÃO FOCADAS NO DESENVOLVIMENTO DE NOVOS AÇOS PARA USOS ESPECÍFICOS, ATENDENDO AOS PADRÕES DE ALTA QUALIDADE, DEMONSTRANDO QUE A MUDANÇA É POSSÍVEL NA INDÚSTRIA DO AÇO, QUE É RESPONSÁVEL POR CERCA DE 7% DAS EMISSÕES GLOBAIS DE CO₂.



MARCEGAGLIA DO BRASIL

MARCEGAGLIA DO BRASIL



INAUGURADA EM 2000, LOCALIZADA EM GARUVA, ESTADO DE SANTA CATARINA, A MARCEGAGLIA DO BRASIL TEM SUA PRODUÇÃO VOLTADA À FABRICAÇÃO DE **PRODUTOS SIDERÚRGICOS E COMPONENTES PARA REFRIGERAÇÃO.**

GRAÇAS ÀS SUAS LINHAS DEDICADAS, TAMBÉM PODE FORNECER AO MERCADO TUBOS SOLDADOS E SLITTERS DE AÇO CARBONO E INOXIDÁVEL, CHAPAS DE AÇO CARBONO E PERFIS ESTRUTURAIS.



80.000

SUPERFÍCIE COBERTA EM M² PARA
FABRICAÇÃO E ARMAZENAMENTO

450.000

ÁREA TOTAL EM M²

STEEL LEADER

180.000

TONELADAS
DE TUBOS DE AÇO
CARBONO

7

MILHÕES DE
CONDENSADORES
ARAMADOS

18.000

TONELADAS
DE SLITTERS

120.000

TONELADAS DE
CHAPAS/BLANKS

12.000

TONELADAS DE
PERFIS ESTRUTURAIS

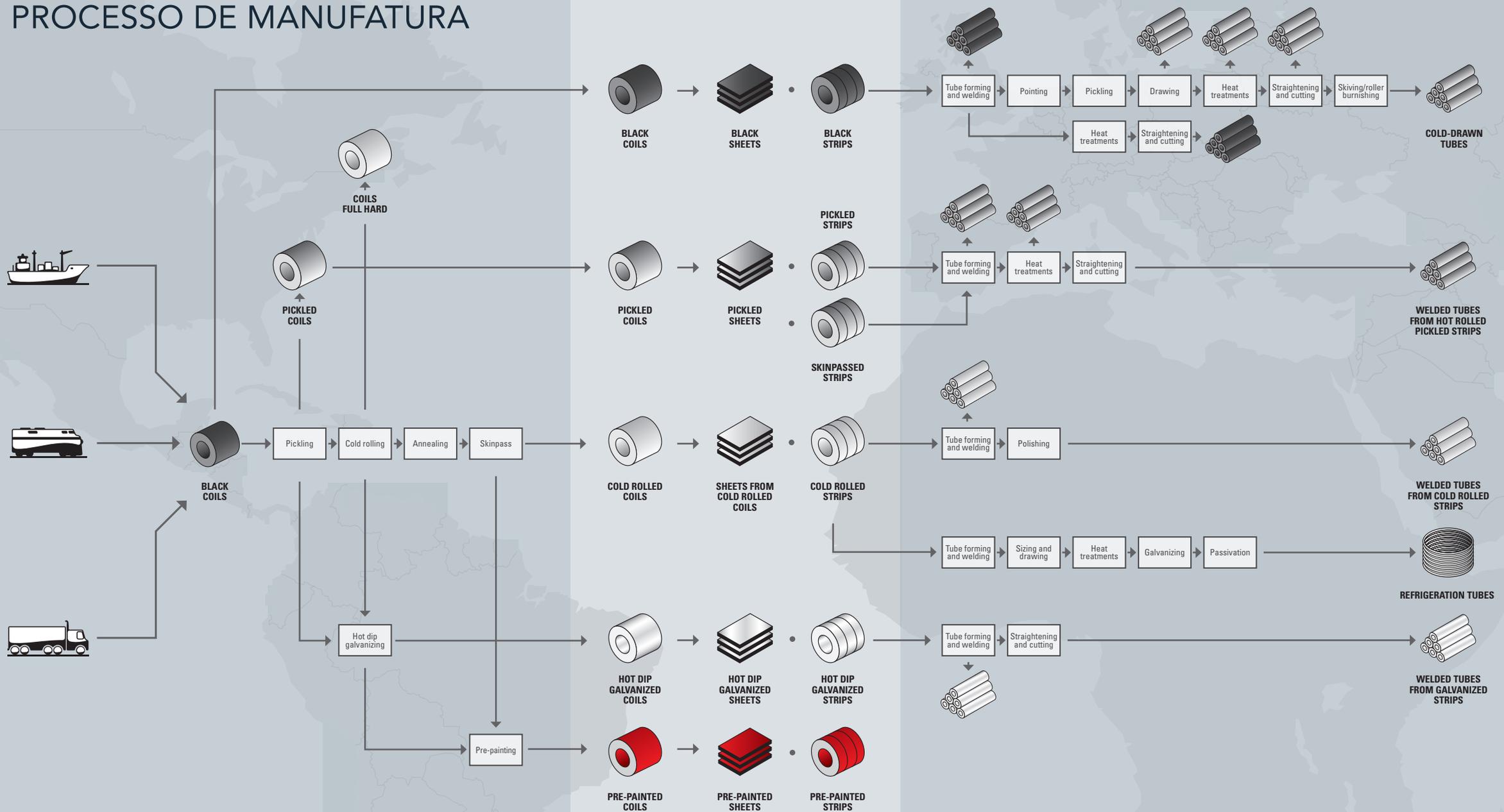
25.000

TONELADAS DE TUBOS
DE AÇO INOXIDÁVEL

240

MILHÕES DE METROS
DE TUBOS DE AÇO
PARA REFRIGERAÇÃO

PROCESSO DE MANUFATURA



LINHAS DE PRODUÇÃO



- 1 COMPONENTES PARA REFRIGERAÇÃO
- 2 TUBOS DE AÇO CARBONO
- 3 TUBOS DE AÇO INOXIDÁVEL
- 4 SLITTERS
- 5 CHAPAS/BLANKS
- 6 PERFIS ESTRUTURAIS



TUBOS DE AÇO CARBONO COM COSTURA

PERFIS COM SECÇÃO CIRCULAR, QUADRADO, RETANGULAR E ESPECIAIS



.....
ESPESSURA MIN. (MM) 0,60

ESPESSURA MÁX. (MM) 8,00

.....
DIÂMETRO MIN. (MM) 12,70

DIÂMETRO MÁX. (MM) 171,45
.....

- Alta frequência (HF/ERW)
- Posição do cordão de solda: para tubo quadrado, retangular e especiais - sob consulta



CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO:

- Tolerâncias dimensionais conforme as normas de fabricação
- Sob consulta, poderão ser fornecidos tubos com diâmetros e espessuras diferentes da tabela e/ou com seções especiais
- Exigências adicionais ou divergentes das presentes especificações deverão ser analisadas e acordadas previamente

PRINCIPAIS NORMAS TÉCNICAS DE REFERÊNCIA

NBR 6591 -

NBR 8261 A, B, C

ASTM A500 B, C, D

ASTM A513 -

EN 10305-3 E155 (1.0033) +CR1, E190 (1.0031) +CR2,
(antiga DIN 2394) E195 (1.0034) +CR1, E220 (1.0215) +CR2,
E235 (1.0038) +CR1, E260 (1.0220) +CR2,
E275 (1.0225) +CR1, E320 (1.0237) +CR2,
E355 (1.0580) +CR1, E370 (1.0261) +CR2

PRINCIPAIS AÇOS COMERCIAIS PARA REFERÊNCIA

SAE J403 1006, 1008, 1010, 1012, 1015, 1020, 1021, 1026

ASTM A36 -

M 260, 320

ASTM A570 Gr 36, Gr 50

ASTM A572 Gr 42, Gr 50

CIVIL 300, 350

NBR 7008 ZC

NBR 6656 LNE 280, LNE 380

DIN EN 10268 HC260LA, HC300LA, HC340LA, HC380LA, HC420LA

NBR 7008-3 ZAR-230, ZAR-250, ZAR-280, ZAR-320

NBR 5915-2 EM, EP, EPP grade 1
(Laminado a Frio)

NBR 5906 EM, EP, EPA
(Laminado a Quente)

TUBOS DE AÇO PARA CONDUÇÃO DE FLUIDOS

TUBOS REDONDOS

ESPESSURA MIN. (MM)	2,25
ESPESSURA MÁX. (MM)	5,60
DIÂMETRO MIN. (MM)	21,30
DIÂMETRO MÁX. (MM)	165,10

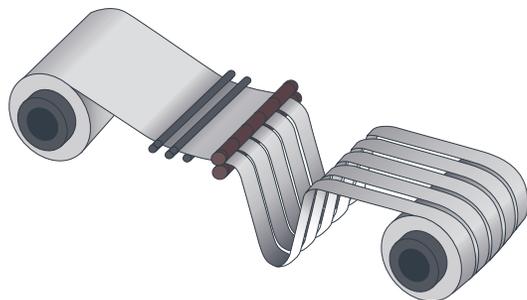
TUBOS REDONDOS NBR 5590

ESPESSURA MIN. (MM)	0,75
ESPESSURA MÁX. (MM)	8,00
DIÂMETRO MIN. (MM)	21,30
DIÂMETRO MÁX. (MM)	168,30

- Espessura mínima: 12,5% da espessura nominal.
- Espessura máxima limitada pela massa nominal (kg/m) com tolerância $\pm 10\%$
- Pressão hidrostática e/ou ensaio eletromagnético (N.D.T)
- Hidrostático: pressão = 50 kg/cm² durante 5 segundos
- Empenamento: 5 mm/m (máximo admissível)



SLITTER DE AÇO CARBONO / INOXIDÁVEL



ESPESSURA MIN. (MM) 0,35

ESPESSURA MÁX. (MM) 8,00

LARGURA MÍN. (MM) 22 (0,35 ≤ espessura ≤ 4,00 mm)

45 (4,00 ≤ espessura ≤ 8,00 mm)

LARGURA MÁX. (MM) 2.000*

Tolerâncias conforme ABNT NBR 11888, NBR 11889 ou NBR 7013

DIÂMETRO EXTERNO MÁX. (MM) 2.100*

DIÂMETRO INTERNO (MM) 508*

610*

762*

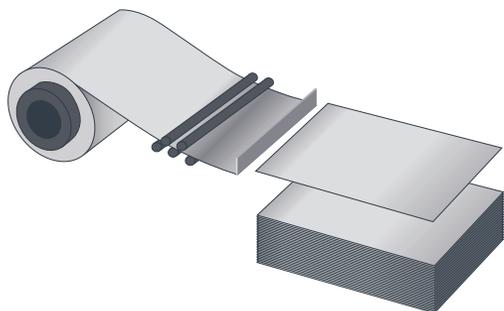
*espessuras sob consulta



CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO:

- Exigências adicionais ou divergentes das presentes especificações deverão ser analisadas e acordadas previamente

CHAPAS DE AÇO CARBONO



ESPESSURA MÍN. (MM)	0,45
ESPESSURA MÁX. (MM)	12,70
LARGURA MÍN. (MM)	363
LARGURA MÁX. (MM)	2.000
COMPRIMENTO MÍN. (MM)	500
COMPRIMENTO MÁX. (MM)	12.000

Tolerâncias conforme ABNT NBR 11888, NBR 11889 ou ABNT NBR 7013

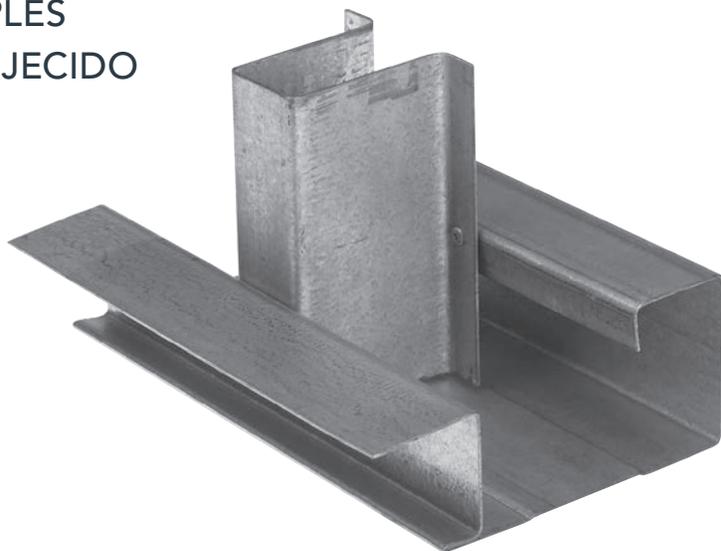


CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO:

- Exigências adicionais ou divergentes das presentes especificações deverão ser analisadas e acordadas previamente

PERFIS ESTRUTURAIS

PERFIL "U" SIMPLES
PERFIL "U" ENRIJECIDO



.....
LARGURA MÍN. (MM) 50

LARGURA MÁX. (MM) 150

.....
ESPESSURA MÍN. (MM) 2,00

ESPESSURA MÁX. (MM) 3,75
.....

Formato especial
ABNT NBR 6355 norma



TUBOS DE AÇO INOXIDÁVEL COM COSTURA

PERFIS COM SECCÃO
CIRCULAR, QUADRADO,
RETANGULAR



DIÂMETRO MIN. (MM)	15,87
DIÂMETRO MÁX. (MM)	168,28
ESPESSURA MÍN. (MM)	1,00
ESPESSURA MÁX. (MM)	4,00

- Alta frequência (HF), Laser ou TIG

Acabamento:

- Série 3XX: escovado brilhante/polido exceto quadrados e retangulares
- Série 4XX: superfície lisa. Podendo ser escovado sob consulta



SUPPLY CONDITIONS:

- Tolerâncias de dimensões conforme as normas de fabricação
- Sob consulta, poderão ser fornecidos tubos com diâmetros e espessuras diferentes da tabela e/ou com seções especiais
- Exigências adicionais ou divergentes das presentes especificações deverão ser analisadas e acordadas previamente
- Identificação com etiqueta no fardo e marcação ao longo da barra

PRINCIPAIS NORMAS TÉCNICAS E AÇOS COMERCIAIS DE REFERÊNCIA

NORMA

ASTM A268/268M

ASTM A269/A269M

ASTM A249/A249M

ASTM A270/A270M

ASTM A312/A312M

ASTM A554/A554M

DESIGNAÇÃO AISI

AUSTENITIC 304

AUSTENITIC 304L EN 1.4307

AUSTENITIC 316

AUSTENITIC 316L EN 1.4404

FERRITIC 409

FERRITIC 439

FERRITIC 441

FERRITIC 444

GRAU

EN 1.4301

-

EN 1.4401

-

EN 1.4512

EN 1.4510

EN 1.4509

EN 1.4521

PRODUTOS DE REFRIGERAÇÃO

TUBO DE AÇO ELETROSOLDADO DE BAIXO CARBONO 1006/1010 (SAE J526)

.....
ESPESSURA DA PAREDE MIN. (MM) 0,64

ESPESSURA DA PAREDE MÁX. (MM) 0,71
.....

DIÂMETRO EXTERNO MIN. (MM) 4,00

DIÂMETRO EXTERNO MÁX. (MM) 9,52
.....

- Resistência a salt spray: ASTM B117 (tubo zincado) ≥ 48 horas
- O tubo lúcido é fornecido com a superfície exterior oleada
- O tubo galvanizado recebe o processo de zincagem a fogo

CONDENSADORES HELICOIDAIS

CONDENSADORES TUBO-ARAME DINÂMICOS

TUBOS DE AQUECIMENTO

CONDENSADORES SKIN

CONDENSADORES TUBO-ARAME ESTÁTICOS

CONDENSADORES TUBO-ARAME MULTICAMADASS



CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO:

- Exigências adicionais ou divergentes das presentes especificações deverão ser analisadas e acordadas previamente
- Tubos fornecidos em bobinas ou em barras

QUALIDADE E SERVIÇO

APÓS O PROCESSO DE SOLDAGEM, A TECNOLOGIA DE ÚLTIMA GERAÇÃO UTILIZADA NAS LINHAS DE FORMAÇÃO A FRIO DA MARCEGAGLIA EM GARUVA INCLUI UMA SÉRIE DE OPERAÇÕES EM LINHA, COMO A REMOÇÃO DA REBARBA INTERNA DE SOLDAGEM, TESTES E INSPEÇÕES NÃO DESTRUTIVAS, ACABAMENTO ESPECIAL DAS EXTREMIDADES DOS TUBOS E DIMENSIONAMENTO.

A INSPEÇÃO EXTREMAMENTE PRECISA DO DIÂMETRO EXTERNO DOS TUBOS PODE SER REALIZADA DIRETAMENTE NA LINHA DE PRODUÇÃO UTILIZANDO UMA TECNOLOGIA DE AMOSTRAGEM COM LASER ROTATIVO DESENVOLVIDA PELA MARCEGAGLIA, CAPAZ DE DETECTAR INSTANTANEAMENTE QUALQUER VARIAÇÃO NA TOLERÂNCIA EXIGIDA PARA A ORDEM ESPECÍFICA.

LABORATÓRIO

TESTES PADRÃO

- CORRENTE PARASITA
- VISUAL
- DIMENSIONAL
- EXPANSÃO
- BORDEAMENTO
- ACHATAMENTO
- TORÇÃO
- ESTANQUEIDADE
- RETILINEIDADE

TESTES EM LABORATÓRIO

- TRAÇÃO
- ALONGAMENTO
- EMBUTIMENTO
- DUREZA
- VISUAL
- DIMENSIONAL
- RUGOSIDADE
- CÂMARA SALINA
- CÂMARA ÚMIDA
- UMIDADE INTERNA
- RESÍDUO INTERNO SOLÚVEL
- RESÍDUO INTERNO INSOLÚVEL
- COMPATIBILIDADE COM O GÁS R134A
- METALOGRAFICO
- ANÁLISE QUÍMICA DE IDENTIFICAÇÃO DE ATÉ 30 ELEMENTOS



CERTIFICAÇÕES

QUALIDADE:

- ISO 9001
- ISO 14001
- NBR 6591 e NBR 8261
- NBR 5580 e NBR 5590 Grau A
- Certificação CRCC (Petrobrás)



WE ARE IN

MARCEGAGLIA DO BRASIL

Rodovia BR101 km 11 • Bairro Urubuquara
89248-000 Garuva, Estado de Santa Catarina - Brasil
vendas@marcegaglia.com.br



MARCEGAGLIA
CARBON STEEL

www.marcegagliado brasil.com