



Contino plant



 **MARCEGAGLIA**  
SPECIALTIES





## The plant

### Lo stabilimento

Established in 1962 as Marcegaglia's second manufacturing unit, 3 years after the foundation of the Headquarters of Gazoldo degli Ippoliti, the Contino plant (Mantova, Italy) is dedicated to the production of **carbon and stainless steel cold-drawn bars**.

The manufacturing surface spreads over a total surface of **75,000 square meters**, of which 45,000 covered, currently employing about 140 workers.

The plant processes bars and coils of hot rolled steel to produce round, square, rectangular and hexagonal cold-drawn or peeled bars. Round sections may be subsequently ground.



*Fondato nel 1962 come seconda unità produttiva di Marcegaglia, 3 anni dopo la fondazione del quartier generale di Gazoldo degli Ippoliti, lo stabilimento di Contino (Mantova) è dedicato alla produzione di **barre trafilate in acciaio al carbonio e inossidabile**.*

*L'unità produttiva si estende oggi su una superficie complessiva di **75 mila metri quadrati**, di cui 45 mila coperti, ed occupa attualmente circa 140 addetti.*

*Lo stabilimento trasforma barre o rotoli di acciaio laminato a caldo per la produzione di trafilati a freddo o pelati, di sagome tonde, quadre, rettangolari o esagonali.*

*Le sezioni tonde possono essere successivamente rettificare.*





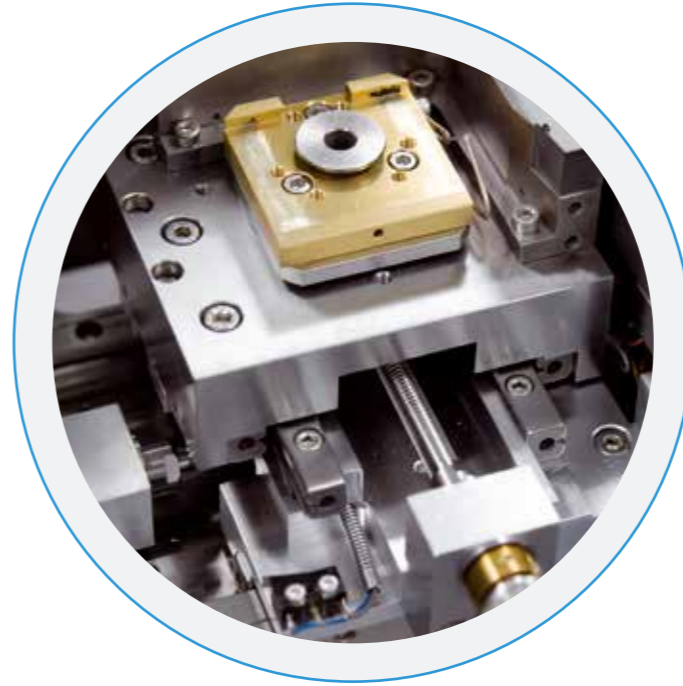
# Typical applications

Principali applicazioni

Major applications for Marcegaglia drawn steel bars include, among others, machine tools engineering, power transmission and drives, earthmoving machinery and hydraulic cylinders.

*I principali campi di applicazione delle barre trafilate Marcegaglia includono il settore delle macchine utensili, della meccanica, dell'automotive, delle macchine movimento terra e dei cilindri oleodinamici*

**Steel for mechanical engineering applications**  
Acciai per applicazioni meccaniche e di precisione



**Steel for heavy vehicle applications**  
Acciai per veicoli industriali



**Steel for automotive applications**  
Acciai per applicazioni automotive



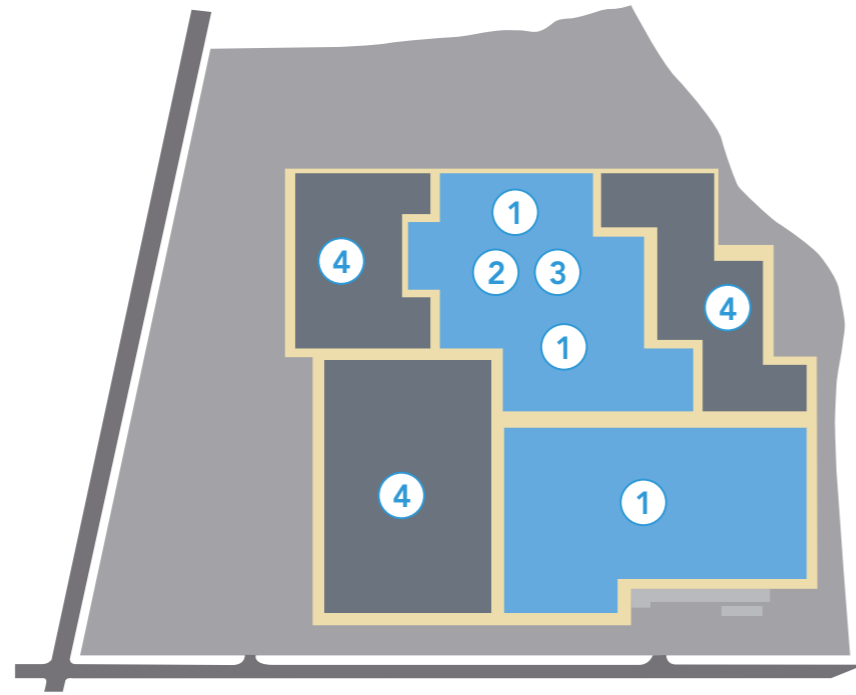
**Steel for hydraulic applications**  
Acciai per applicazioni oleodinamiche





# Production areas

Gli impianti



- ① **13 cold drawing lines** *linee di trafilatura*  
(manufacturing capacity 180,000 tons)
  - 6 combined lines *linee combinate*
  - 4 chain track drawing *linee al cingolo*
  - 3 bar to bar drawing *banchi di tiro*
  - in line chamfering *bisellatura in linea*
- ② **2 peeling lines** *linee di pelatura*  
(manufacturing capacity 70,000 tons)
- ③ **10 grinding lines** *linee di rettifica*  
(manufacturing capacity 30,000 tons)
- ④ **warehouse** *magazzino*





# Cold-drawn bars

Acciai trafilati

Product range *Gamma produttiva*

**Min. diameter (mm) / diametro min.**

**3**

**Max. diameter (mm) / diametro max.**

**160**

**DIMENSIONAL TOLERANCES EN 10278** *Tolleranze dimensionali EN 10278*

product type	tolerance class according to ISO 286-2					
	h6	h7	h8	h9	h10	h11
Cold-drawn				R	R	R, S, H, F
Peeled				R	R	
Ground	R	R	R			

R: round

S: square

H: hexagonal

F: flat (up to L=100 mm)

R: tondo

S: quadro

H: esagonale

F: piatto (fino L=100 mm)

**STANDARD CHAMFERING EDGES** *Smussi di bisellatura standard*

diameter mm	45° + milled	30° not milled
8 ÷ 15	0,8 mm	3 mm
15 ÷ 20	1 mm	4 mm
20 ÷ 40	1,5 mm	6 mm
40 ÷ 50	2 mm	4 mm
50 ÷ 70	2,5 mm	5 mm
70 ÷ 80	3 mm	6 mm

edge tolerance : ± 0.5 mm *tolleranze smussi: ± 0.5 mm*



**Supply conditions - Condizioni di fornitura**

- Dimensional tolerances according to EN 10278 (see table)

*Tolleranze dimensionali secondo EN 10278 (vedi tabella)*

- Edge beveling: standard for grades acc. to EN 10277-3. Upon request for other grades.

*Bisellatura: standard per qualità sec. EN 10277-3. A richiesta per altre qualità.*





# Product range

Gamma produttiva

## Carbon steel cold-drawn bars Trafilati in acciaio al carbonio

Cold drawn rounds • Trafilati tondi EN 10277-2, -4, -5	
drawn - diameter mm	3 - 80
peeled - diameter mm	20 - 160

Cold drawn rounds • Trafilati tondi 16MnCr55 acc. to EN 10277-4	
drawn - diameter mm	10 - 80
peeled - diameter mm	85 - 100

Peeled rounds • Tondi pelati 42CrMo54V acc. to EN 10277-5	
diameter mm	20 - 100

Ground rounds • Tondi rettificati C45 acc. to EN 10277-2	
diameter mm	8 - 120

Flat drawn steel • Trafilati piatti S235JRC+C acc. to EN 10277-2	
width mm	6 - 400
thickness mm	2 - 60

Flat drawn steel • Trafilati piatti C45+C acc. to EN 10277-2	
width mm	20 - 120
thickness mm	2 - 60

Square drawn steel • Trafilati quadri S235JRC, C45 acc. to EN 10277-2	
size mm	8 - 100

## Free cutting steel cold-drawn bars Trafilati in acciaio per lavorazioni meccaniche ad alta velocità

Round free cutting steel Trafilati tondi al piombo e zolfo acc. to EN 10277-3	
diameter mm	6 - 130

Square free cutting steel Trafilati tondi al piombo e zolfo acc. to EN 10277-3	
size mm	13 - 100

Hexagonal free cutting steel Tondi esagonali al piombo 11SMnPb30, 11SMnPb37, 36SMnPb14 acc. to EN 10277-3	
size mm	6 - 100



UPON REQUEST,  
GRADES AND DIMENSIONS  
VARYING FROM STANDARD  
CAN BE CONSIDERED.

SU RICHIESTA  
POSSONO ESSERE PRESE  
IN ESAME QUALITÀ E  
DIMENSIONI DIVERSE  
DA QUELLE STANDARD.



### OPTIONAL PROCESSING

Lavorazioni opzionali

Rolling - Rullatura

Chamfering - Bisellatura

Cut to length - Taglio a misura

### TESTING

Prove e controlli

Inline rotating sensor eddy current testing  
Controllo a correnti indotte a testa rotante in linea

Magneto-inductive testing  
Controllo magnetico antimiscelamento






## Stainless steel bright bars Trafilati in acciaio inossidabile

	<b>Bright round bars • Trafilati tondi</b> EN 10088-3
diameter mm	5 - 100

	<b>Bright round bars • Trafilati tondi</b> ASTM A 276 / A 479 / A 582
diameter mm	6,35 - 25,4

	<b>Hot rolled round bars • Tondi laminati a caldo</b> EN 10088-3, tol. k13
diameter mm	100 - 200

	<b>Hexagonal cold-drawn steel • Trafilati esagonali</b> acc. to EN 10088-3
size mm	10 - 80



UPON REQUEST,  
GRADES AND DIMENSIONS  
VARYING FROM STANDARD  
CAN BE CONSIDERED.

SU RICHIESTA  
POSSONO ESSERE PRESE  
IN ESAME QUALITÀ E  
DIMENSIONI DIVERSE  
DA QUELLE STANDARD.



### OPTIONAL PROCESSING

Lavorazioni opzionali

Grinding - Rettifica

Polishing (grit 320) - Satinatura (grana 320)

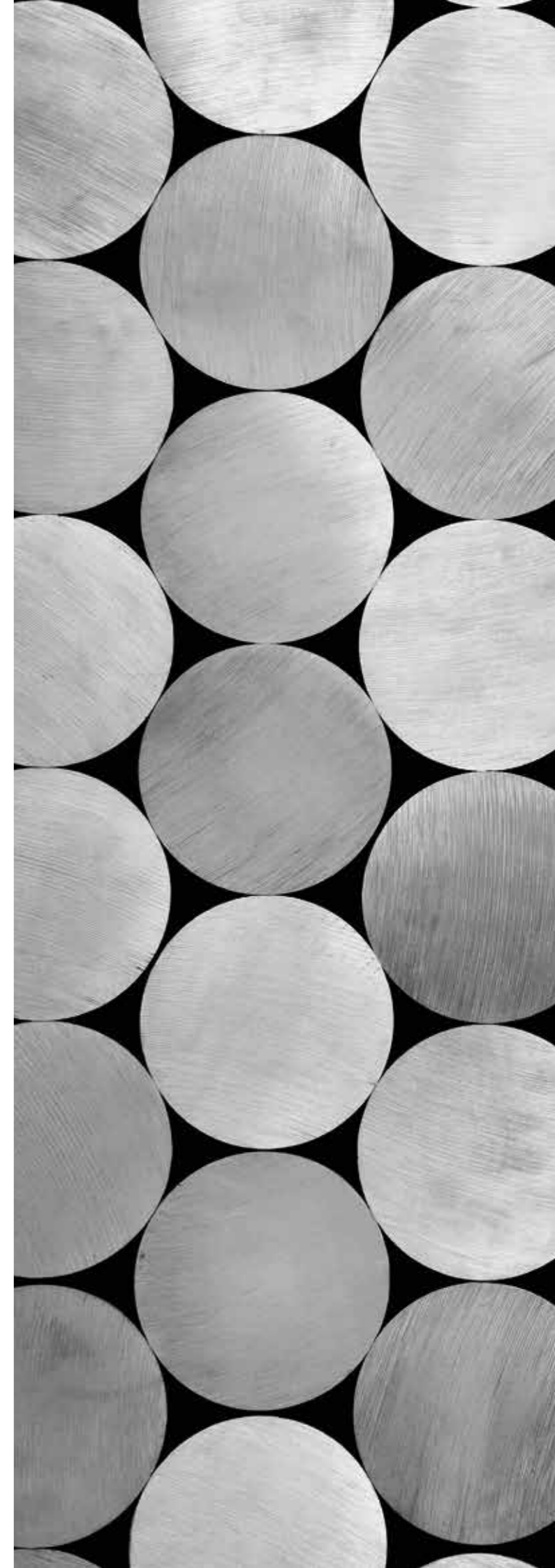
Chamfering - Bisellatura

### TESTING

Prove e controlli

Inline rotating sensor eddy current test  
Controllo a correnti indotte a testa rotante in linea

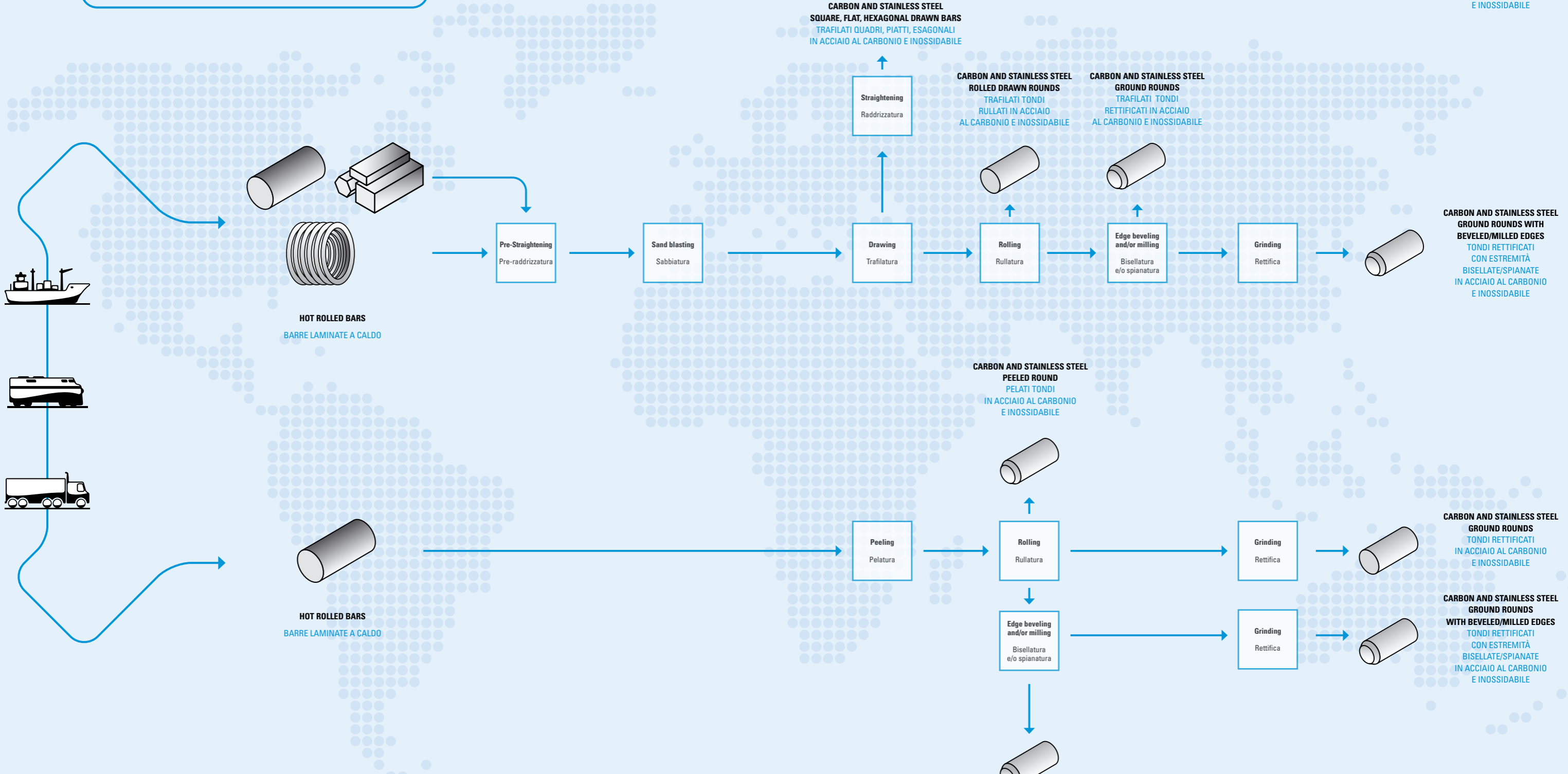
Magneto-inductive test  
Controllo magnetico antimiscelamento



# COLD DRAWN STEEL MANUFACTURING PROCESS

## PROCESSO PRODUTTIVO ACCIAI TRAFILATI

### DRAWING / TRAFILATURA



### PEELING / PELATURA

**CARBON AND STAINLESS STEEL PEELED ROUNDS WITH BEVELED/MILLED EDGES**  
 PELATI TONDI CON ESTREMITÀ BISELLATE/SPIANATE IN ACCIAIO AL CARBONIO E INOSSIDABILE



The wide range of additional processing and special grades satisfies the requirements of several industry sectors with value added, highly customized solutions.  
 La vasta gamma di lavorazioni e di qualità impiegate consente di soddisfare i requisiti dei più diversi settori produttivi con soluzioni ad alto grado di personalizzazione e valore aggiunto.





**MARCEGAGLIA Contino**

via A.I.D.O., 3

46049 Contino di Volta Mantovana, Mantova - Italy

phone +39 . 0376 846 01 - fax +39 . 0376 818 556

[contino@marcegaglia.com](mailto:contino@marcegaglia.com)

**HEADQUARTERS**

via Bresciani, 16 • 46040 Gazoldo Ippoliti, Mantova - Italy

[www.marcegaglia.com](http://www.marcegaglia.com)