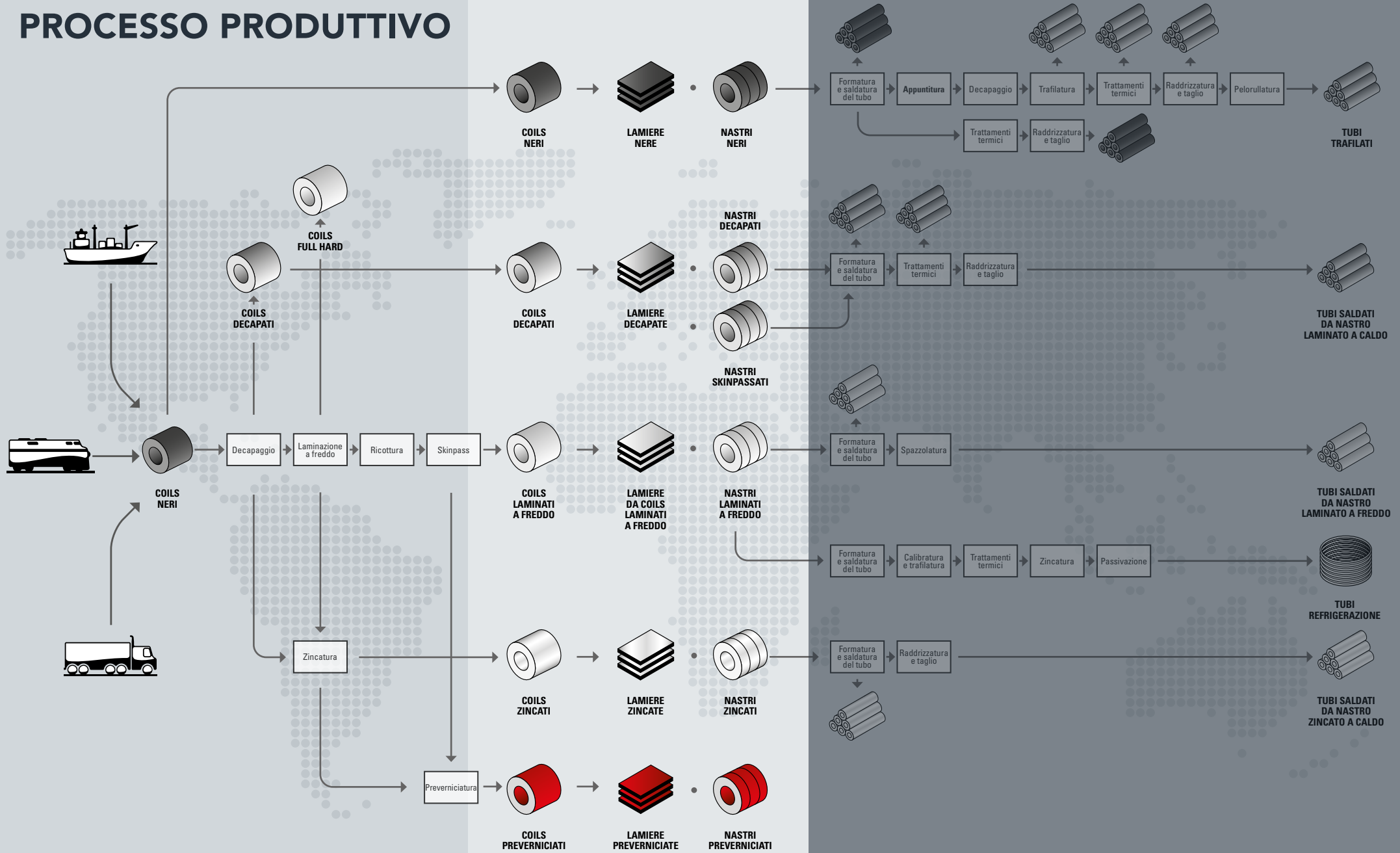




MARCEGAGLIA
CARBON STEEL

Stabilimento di Lainate
ETA division

PROCESSO PRODUTTIVO





Divisione ETA

La divisione commerciale ETA comprende due stabilimenti:

- Lainate (Milano) con 60.000 metri quadrati di cui 34.000 coperti
- Osteria Grande (Bologna) con 20.000 metri quadrati di cui 6.500 coperti

La divisione è specializzata nella distribuzione di **tubi in acciaio al carbonio**, tubi saldati per applicazioni meccaniche e profili cavi formati a freddo di sezione tonda, quadrangolare e rettangolare.

Dispone inoltre della tecnologia per eseguire diversi tipi di **filettatura** per la produzione di **micropali**, con diametri da 76,1 a 219,1 mm.



Divisione ETA

Il volume totale di prodotti trattati dalla divisione supera le 50 mila tonnellate annue, con un magazzino complessivo di 20 mila tonnellate.

La scorta di materiale di **pronta disponibilità** include:

- Tubi saldati finiti a caldo per applicazioni meccaniche e strutturali
- Tubi saldati per il settore dell'arredamento
- Tubi saldati trafilati per impieghi meccanici
- Tubi saldati per micropali e micropali
- Tubi senza saldatura in acciaio al carbonio
- Tubi saldati per condotte a bassa pressione
- Tubi ERW per condotte API

Principali norme trattate

EN 10305-3 Tubi di precisione
Tondi e Speciali

EN 10305-5 Tubi di precisione
Quadri e Rettangoli

EN 10219 Tubi saldati formati a freddo
per impieghi strutturali
(omologazione CE)

EN 10210 Profilati cavi di acciaio
per impieghi strutturali, finiti
a caldo o formati a freddo
con trattamenti termici

EN 10217-1 Tubi per impieghi a pressione,
per utilizzi a temperature ambiente

EN 10217-2 Tubi per impieghi a pressione,
per utilizzi a temperature elevate

EN 10208-1 Tubi per condotte di fluidi
combustibili

EN 10224 Tubi per il convogliamento di acqua
e altri liquidi acquosi

EN 10255 Tubi adatti alla saldatura
e alla filettatura

EN 10305-2 Tubi saldati trafilati a freddo
per impieghi meccanici

EN 10296-1 Tubi saldati per impieghi meccanici
generici

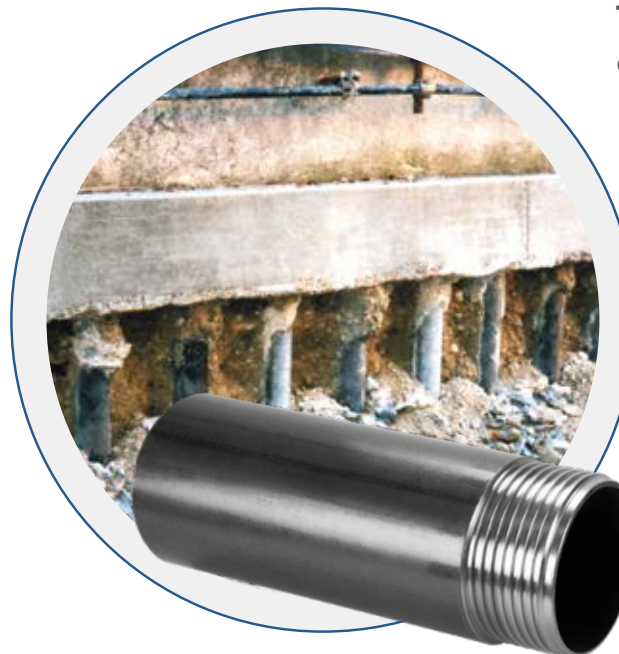
**ASTM/
ASME/API** Tubi per condotte

Su richiesta si forniscono anche qualità differenti dalla norma

Tubi strutturali



Tubi per palificazione e micropali



Principali applicazioni

La produzione Marcegaglia di tubi ricavati da nastro laminato a caldo copre una vasta gamma di impieghi strutturali e nell'industria meccanica, garantendo idoneità specifiche a successive rilavorazioni.

**Tubi
per teleriscaldamento**



La gamma di tubi per impieghi a pressione include applicazioni nella produzione di scambiatori di calore, nel settore idrotermosanitario, nelle condotte per acqua e gas, nel settore del teleriscaldamento.

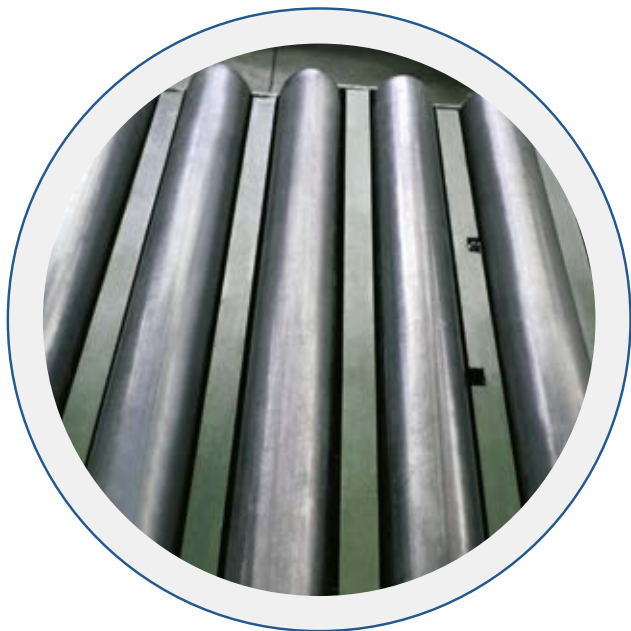
**Tubi per scambiatori
di calore**



**Tubi per condotte
acqua e gas**



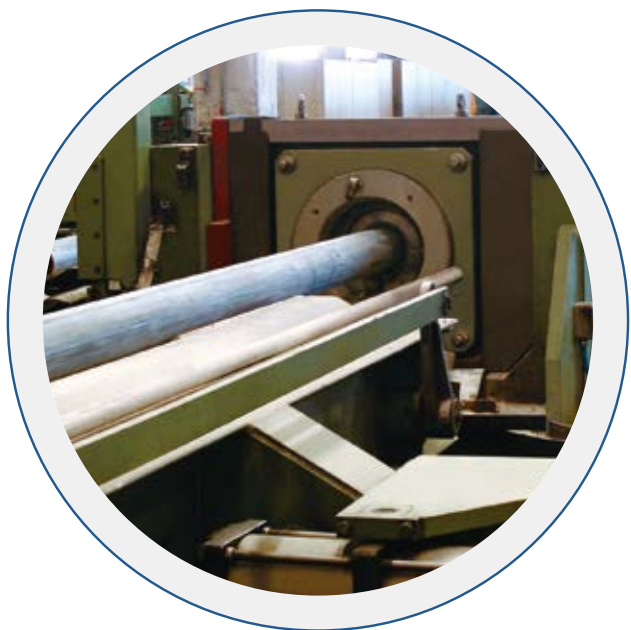
Tubi per rullistica



Tubi per ascensori



Tubi per trafilatura



Marcegaglia ha sviluppato una competenza unica al mondo nella produzione di tubi di precisione che rispettano i requisiti dimensionali e di aspetto superficiale tipici dei vari settori dell'industria meccanica.

Micropali con filettature standard

Filettatura maschio-femmina

Giunzione mediante filettatura maschio-femmina
con filetto quadro per avvvitamento rapido,
con quattro filetti per pollice,
oppure con filettatura a disegno.



Micropali con filettature standard

Filettatura maschio-maschio con manicotto

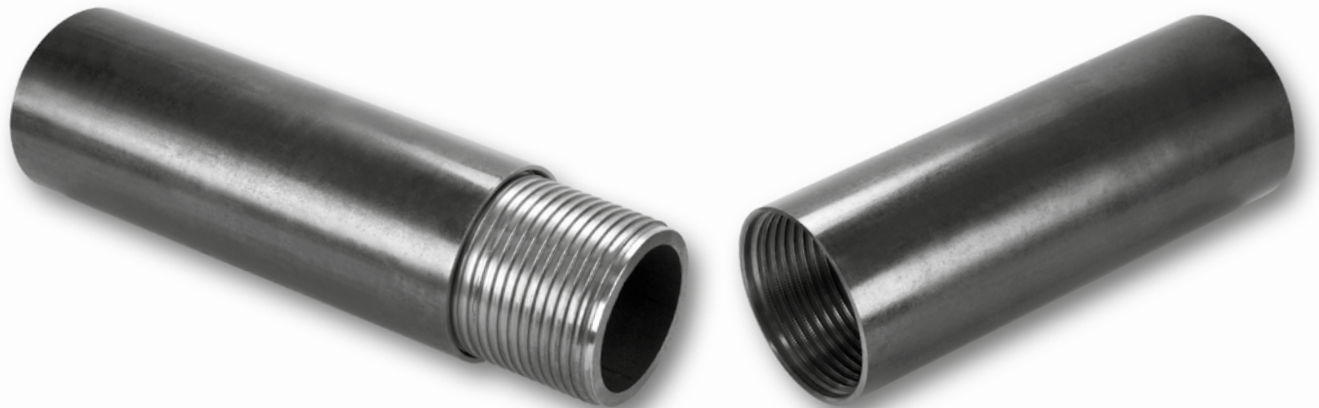
**Giunzione di due elementi con filettatura
maschio-maschio e manicotto
con filetto quadro per avvvitamento rapido,
con quattro filetti per pollice.**



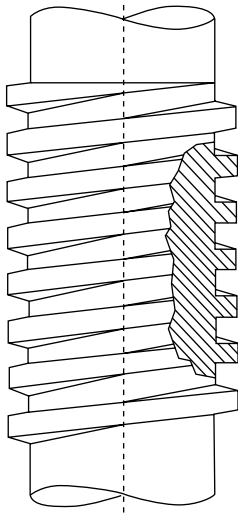
Micropali con filettature standard

Filettatura femmina-femmina con nipplo

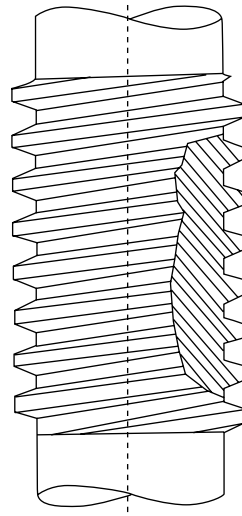
Giunzione di due elementi con filettatura femmina-femmina e nipplo, con filetto quadro per avvvitamento rapido, quattro filetti per pollice.



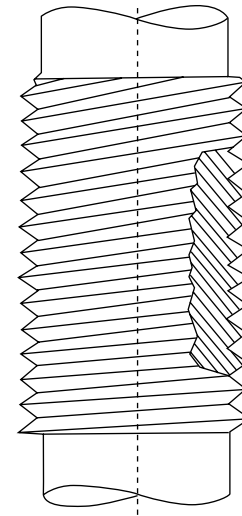
Filettature



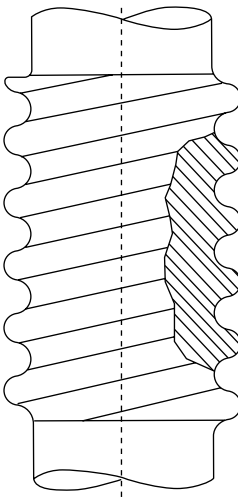
filetto quadro



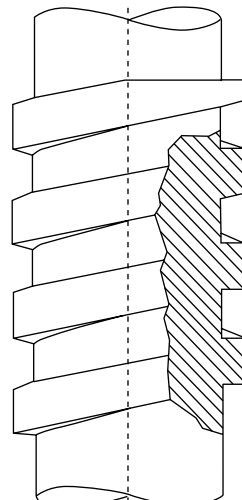
filetto trapezoidale



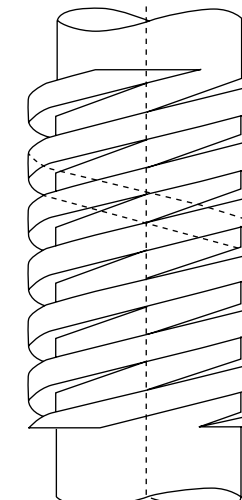
filetto triangolare



filetto circolare



filetto rettangolare



filetto a tre principi

Micropali - Accessori

Valvole a manchette

Realizzate in gomma, vengono inserite sui tubi e protette mediante due anelli in acciaio saldati alle estremità della valvola.



Micropali - Accessori

Valvole a scomparsa

Disponibili in acciaio e gomma o, in alternativa, in materiale plastico.

Vengono inserite nella parete del tubo.

- valvola Ø 12 mm con apertura a 2 bar
- valvola Ø 16 mm con apertura a 2 bar
- valvola Ø 16 mm con apertura a 20 bar

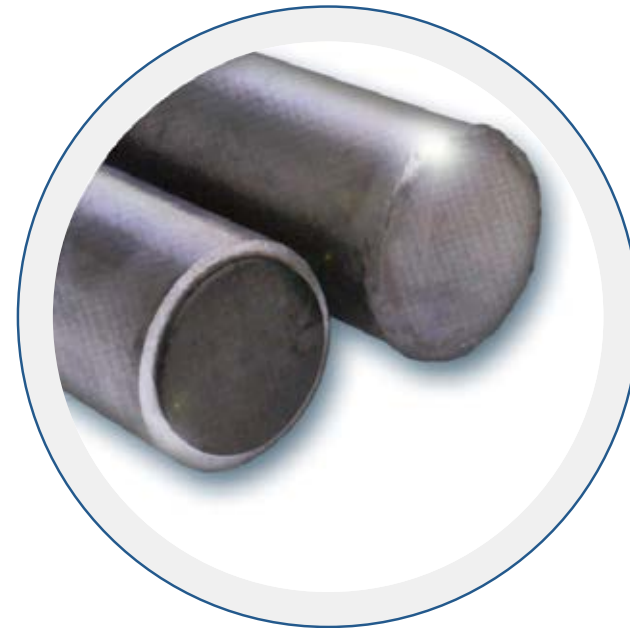


Micropali - Accessori

Tappi di fondo

Tappi di fondo in acciaio, forniti saldati direttamente sul tubo.

Su richiesta sono disponibili tappi in plastica, inseriti a pressione.





Centro servizi

Taglio a misura

impianti automatici
diametro (mm)

14
fino a 800
anche in fasci

Certificazioni



- **Sistema di Gestione per la Qualità** conforme a ISO 9001:2008
- **Attestato di Centro di Trasformazione** in conformità al DM 14 gennaio 2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni"
- **Fiduciari RINA per il "collaudo alternativo"** su prodotti destinati al **settore navale**
- in corso di ottenimento: certificazione secondo EN 1090-1 (marcatura CE su controllo di fabbrica per micropali e tubi filettati ad utilizzo strutturale)



Novembre 2023

OUR STEEL BRINGS YOUR WORLD TO LIFE

 **MARCEGAGLIA**
CARBON STEEL

via Bresciani, 16
46040 Gazoldo Ippoliti
Mantova - Italy
www.marcegaglia.com