



 **MARCEGAGLIA**
RAVENNA

PRODOTTI PIANI
Stabilimento di Ravenna

IL GRUPPO MARCEGAGLIA

WINNING DNA

MARCEGAGLIA È IL GRUPPO INDUSTRIALE ITALIANO LEADER NELLO SCENARIO SIDERURGICO NAZIONALE E INTERNAZIONALE, ATTIVO DA OLTRE SESSANT'ANNI NELLA TRASFORMAZIONE DELL'ACCIAIO.

L'AZIENDA VANTA UN MODELLO PRODUTTIVO E DI BUSINESS UNICO, ESPRESSIONE TIPICA DELL'IMPRENDITORIA FAMILIARE ITALIANA, CAPACE DI CONIUGARE LA PROPRIA FLESSIBILITÀ OPERATIVA CON LA GRANDE PRESENZA SUI MERCATI, TIPICA DELLE MULTINAZIONALI.

FONDATA DA STENO MARCEGAGLIA NEL 1959 A GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MANTOVA), IL GRUPPO È OGGI INTERAMENTE CONTROLLATO DAI FIGLI, ANTONIO ED EMMA MARCEGAGLIA.



OUR NUMBERS

MARCEGAGLIA È UNO DEI PRINCIPALI PLAYER DEL PANORAMA SIDERURGICO INTERNAZIONALE E SI CARATTERIZZA PER CRESCITA COSTANTE, ALTA QUALITÀ DEI PRODOTTI E DEI PROCESSI, SIGNIFICATIVO APPORTO DI VALORE AGGIUNTO SUL MERCATO E FORTE ATTENZIONE ALLA SOSTENIBILITÀ.

1°

PLAYER INDIPENDENTE NELLA TRASFORMAZIONE DELL'ACCIAIO NEL MONDO

PRODUTTORE DI TUBI SALDATI IN ACCIAIO INOX NEL MONDO

PRODUTTORE DI TUBI SALDATI IN ACCIAIO AL CARBONIO IN EUROPA

CENTRO SERVIZI IN ITALIA

6,5

MILIONI DI TONNELLATE
DI PRODOTTO FINITO

9,0

MILIARDI DI EURO
DI FATTURATO

7.500

DIPENDENTI

36

STABILIMENTI
IN 4 CONTINENTI

15.000

CLIENTI

STRATEGIC GOALS

10.1.0.0.0

■ 10 MILIARDI DI EURO DI FATTURATO

■ 1 MILIARDO DI EURO DI EBITDA

■ 0 DEBITI

■ 0 INFORTUNI

■ 0 EMISSIONI



FLEXIBLE SOUL

INDIPENDENZA, DINAMISMO, AGILITÀ, REATTIVITÀ, RESILIENZA E SOSTENIBILITÀ SONO I FATTORI CHIAVE DELLA CULTURA D'IMPRESA MARCEGAGLIA: FATTORI CHE HANNO PERMESSO ALL'AZIENDA DI DIVENTARE IL PRINCIPALE PUNTO DI RIFERIMENTO NELLA TRASFORMAZIONE DELL'ACCIAIO SIA IN ITALIA, SIA ALL'ESTERO.

MARCEGAGLIA È CAPACE DI MUOVERSI CON SUCCESSO ANCHE NEI MERCATI E NELLE CONDIZIONI GEOPOLITICHE PIÙ DIFFICILI, GRAZIE A SINERGIE INDUSTRIALI, ECONOMIE DI SCALA, DIVERSIFICAZIONE PRODUTTIVA E DI APPROVVIGIONAMENTO.

LA CULTURA DEL GRUPPO HA FOCALIZZATO LA SUA ATTENZIONE SUL RUOLO DELLE PERSONE E SULLA CONDIVISIONE DI ALCUNI VALORI, DIVENUTI ELEMENTI PORTANTI DEL MODELLO DI BUSINESS.



STRATEGIC RESOURCES AND DISTINCTIVE SKILLS

- SOLIDO NETWORK DI APPROVVIGIONAMENTO A LIVELLO GLOBALE
- OFFERTA DIVERSIFICATA DI PRODOTTI E SERVIZI (GAMMA)
- DISTRIBUZIONE MONDIALE
(CUSTOMER BASE, MERCATI GEOGRAFICI, SETTORI UTILIZZO)
- ECCELLENZA OPERATIVA E LOGISTICA
- FLESSIBILITÀ/REATTIVITÀ/RAPIDITÀ DECISIONALE
- ORIENTAMENTO AL SERVIZIO
- COMPETENZA-MOTIVAZIONE-STABILITÀ DEL MANAGEMENT



DEEP ROOTED VALUES

LA STORIA DEL GRUPPO È ANCHE E SOPRATTUTTO
LA STORIA DI UNA FAMIGLIA, QUELLA DI STENO, MIRA,
ANTONIO ED EMMA MARCEGAGLIA.

UN'AVVENTURA IMPRENDITORIALE INIZIATA NEL 1959
E CHE IN OLTRE SESSANT'ANNI
HA VISTO TRASFORMARSI UNA PICCOLA REALTÀ LOCALE
IN UNA TRA LE MAGGIORI AZIENDE ITALIANE,
IN GRADO DI ESPORTARE A LIVELLO INTERNAZIONALE
IL PROPRIO MODELLO DI BUSINESS "MADE IN ITALY"
E DI MANTENERE INALTERATO
IL FORTE RADICAMENTO ALLE PROPRIE ORIGINI.



DEEP ROOTED VALUES

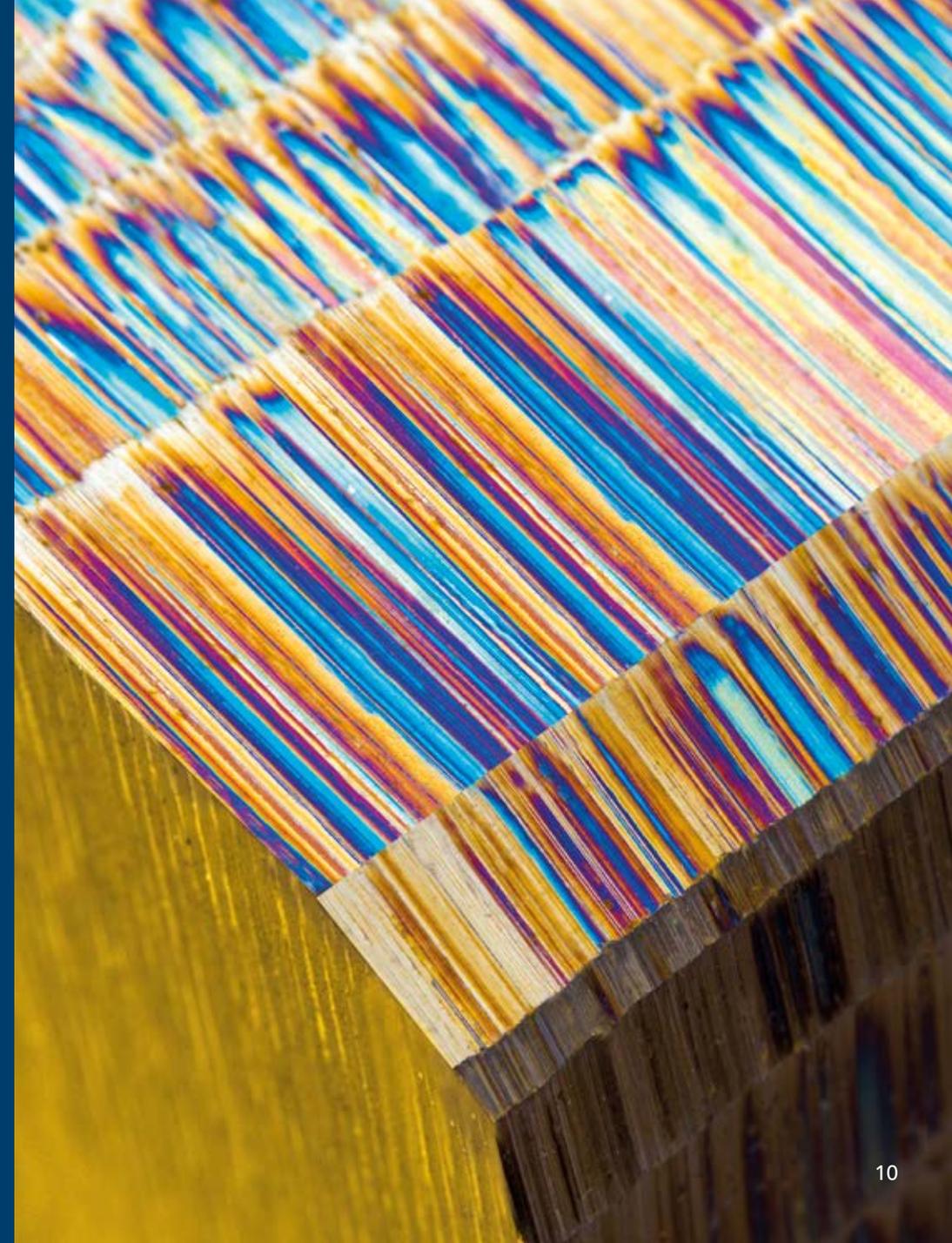


UNIQUE POSITIONING

MARCEGAGLIA È PRESENTE IN CAMPO SIDERURGICO
NELL'INTERA CATENA DEL VALORE,
SIA A LIVELLO ORIZZONTALE SIA VERTICALE,
CON UN POSIZIONAMENTO STRATEGICO UNICO.

IL GRUPPO È IL PRINCIPALE TRASFORMATORE INDIPENDENTE
DI ACCIAIO AL MONDO, DOTATO DI UNA GAMMA DI PRODOTTI
CHE VARIA DAL CARBONIO ALL'INOSSIDABILE,
DAI LUNGI AI PIANI, DALLA COMMODITY ALLA SPECIALTY.

NEL GENNAIO 2023 L'AZIENDA HA ACQUISITO UN'ACCIAIERIA
A FORNO ELETTRICO PER ACCIAI SPECIALI A SHEFFIELD,
NEL REGNO UNITO: PER LA PRIMA VOLTA NELLA SUA STORIA,
MARCEGAGLIA HA INVESTITO NELLA PRODUZIONE PRIMARIA
DI ACCIAIO IN UN'OTTICA DI ACCORCIAMENTO E STABILITÀ
DELLE FILIERE, SVILUPPANDO UN'OFFERTA DI PRODOTTI
SEMPRE PIÙ SOSTENIBILI E COMPETITIVI.



STEEL, IN ALL SHAPES

CARBON STEEL



COILS IN ACCIAIO AL CARBONIO
DECAPATI, LAMINATI A FREDDO E ZINCATI A CALDO



NASTRI IN ACCIAIO AL CARBONIO
NERI, DECAPATI, LAMINATI A FREDDO E ZINCATI A CALDO



LAMIERE IN ACCIAIO AL CARBONIO
NERE, DECAPATE, LAMINATE A FREDDO, ZINcate, STRIATE E BUGNATE



COILS PREVERNICIATI



NASTRI E LAMIERE PREVERNICIATE



TUBI IN ACCIAIO AL CARBONIO



TUBI SALDATI TRAFILATI



TUBI REFRIGERAZIONE

BUILDING



PANNELLI COIBENTATI PER COPERTURA E PARETE



PANNELLI COIBENTATI PER PORTONI SEZIONALI



BARRIERE DI SICUREZZA



CANTIERISTICA EDILE

SPECIALTY STEEL



COILS IN ACCIAIO INOSSIDABILE



NASTRI IN ACCIAIO INOSSIDABILE



LAMIERE IN ACCIAIO INOSSIDABILE



TUBI SALDATI IN ACCIAIO INOSSIDABILE



ACCIAI TRAFILATI AL CARBONIO E INOSSIDABILE

PIATTI IN BARRE IN ACCIAIO INOSSIDABILE

PROFILATI IN ACCIAIO INOSSIDABILE



VERGELLE IN ACCIAIO INOSSIDABILE

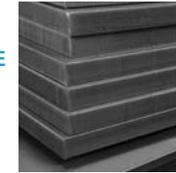


BARRE IN ACCIAIO INOSSIDABILE



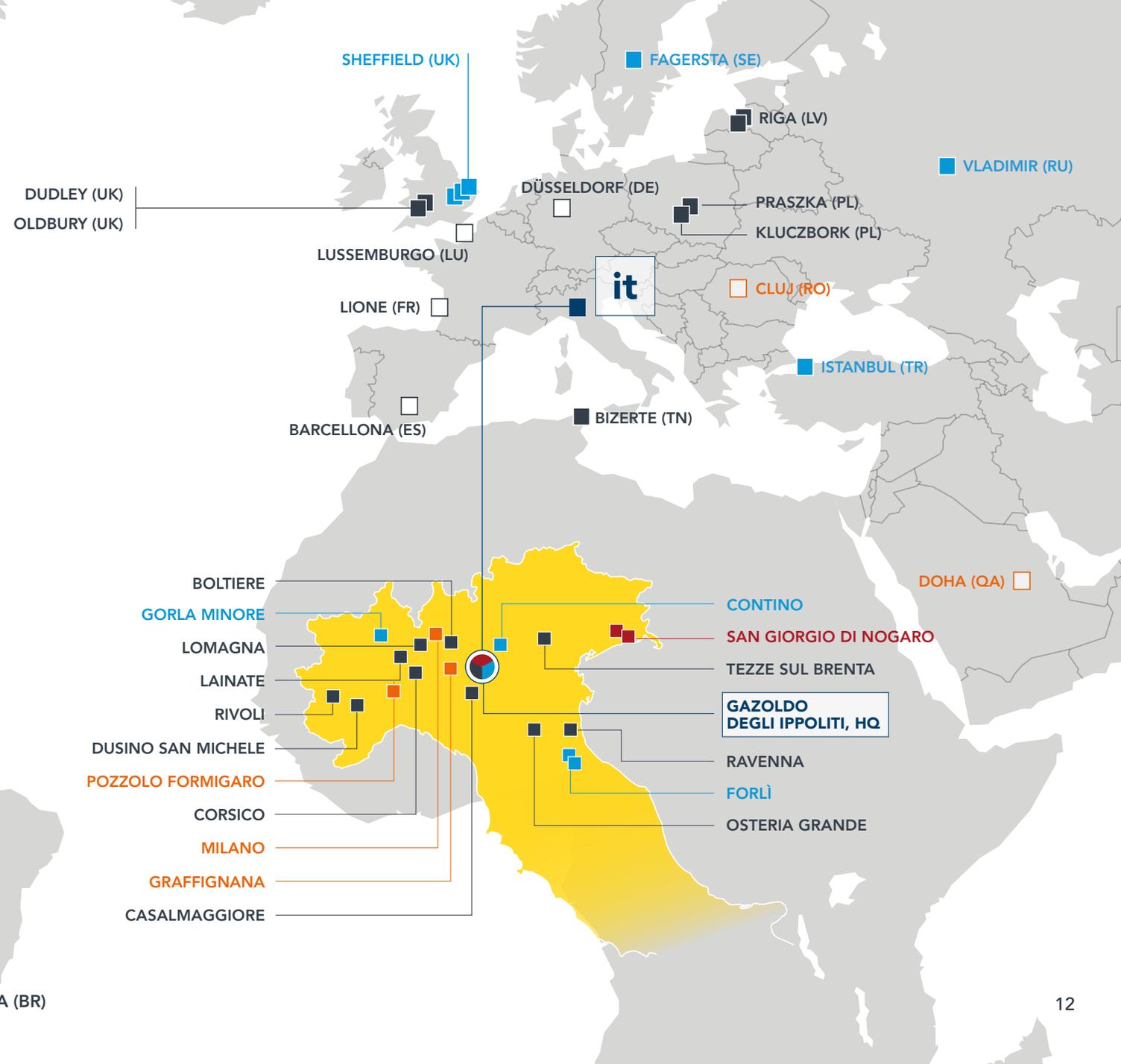
FILI TRAFILATI IN ACCIAIO INOSSIDABILE

HEAVY PLATES



LAMIERE DA TRENO

AT A GLANCE



STEEL, EVERYWHERE

LA PRODUZIONE MARCEGAGLIA
È DESTINATA A MOLTEPLICI SETTORI:
DALLA DISTRIBUZIONE, ALL'INGEGNERIA MECCANICA,
DALL'IMPIANTISTICA INDUSTRIALE, ALL'EDILIZIA
E ALLE COSTRUZIONI, DALL'AUTOMOTIVE,
ALLE SPECIALIZZAZIONI PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE,
L'AGRICOLTURA, LA CHIMICA E PETROLCHIMICA,
LA TERMOMECCANICA E L'IDRAULICA,
L'ARREDAMENTO E MOLTI ALTRI.



STEEL, EVERYWHERE

PIÙ DI 15MILA CLIENTI SPARSI IN EUROPA E NEL MONDO
TESTIMONIANO LA FORTE CAPILLARITÀ DI MERCATO
DEL GRUPPO.

LA GRANDE DIVERSIFICAZIONE SETTORIALE
E LA PRESENZA IN MOLTEPLICI AREE GEOGRAFICHE
CONSENTONO A MARCEGAGLIA DI NON RIMANERE LEGATA
AGLI ANDAMENTI DI UN SOLO BUSINESS O DI UNA SOLA AREA,
GARANTENDOLE COSÌ UNA FORTE RESILIENZA,
CARATTERISTICA FORSE UNICA NEL PANORAMA SIDERURGICO.



MOVING THE WORLD

PRONTO A COGLIERE OGNI OPPORTUNITÀ DI CRESCITA,
CON UNA COSTANTE ATTENZIONE ALLE ESIGENZE
DELLA PROPRIA CLIENTELA, IL GRUPPO MARCEGAGLIA
HA CREATO UN NETWORK DI 36 STABILIMENTI
CAPACI DI GARANTIRE UN ALTO LIVELLO DI COMPETENZE,
QUALITÀ, SERVIZIO E KNOW-HOW,
INSIEME A UN'EFFICIENTE RETE LOGISTICA E DISTRIBUTIVA.

GRAZIE A NUMEROSI HUB DISLOCATI
NEI PIÙ STRATEGICI DISTRETTI PRODUTTIVI EUROPEI,
A TERMINAL FERROVIARI E BANCHINE PORTUALI DI PROPRIETÀ
NEL MEDITERRANEO (RAVENNA, SAN GIORGIO DI NOGARO
E BIZERTE), L'AZIENDA RIESCE A RISPONDERE ALLE RICHIESTE
CHE PROVENGONO DA TUTTO IL MONDO
GARANTENDO MASSIMA TEMPESTIVITÀ, FLESSIBILITÀ
E PUNTUALITÀ NELLA CONSEGNA DEI PRODOTTI.



UNPARALLELED NETWORK

LA GRANDE RICERCA PRESTATATA ALLA PROVENIENZA DELLE MATERIE PRIME È PER MARCEGAGLIA UN PUNTO DI FORZA.

IL GRUPPO, GRAZIE AGLI ACCORDI DI PARTNERSHIP SIGLATI CON I MAGGIORI FORNITORI DI ACCIAIO NEI CINQUE CONTINENTI, È IN GRADO DI RIFORNIRSI DI MATERIE PRIME DI QUALITÀ E DI VARI GRADI DI ACCIAIO, E DI OFFRIRE AI PROPRI CLIENTI UN SERVIZIO SU MISURA IN OGNI MOMENTO.

LA SOLIDITÀ DEL NETWORK DI APPROVVIGIONAMENTO, UNITA ALLA FLESSIBILITÀ E ALLA DIVERSIFICAZIONE DELLE SOLUZIONI, CONSENTE A MARCEGAGLIA DI AFFRONTARE AL MEGLIO LA VOLATILITÀ DEI MERCATI E DI SODDISFARE SEMPRE LE ESIGENZE DELLA PROPRIA CLIENTELA.



QUALITY FIRST

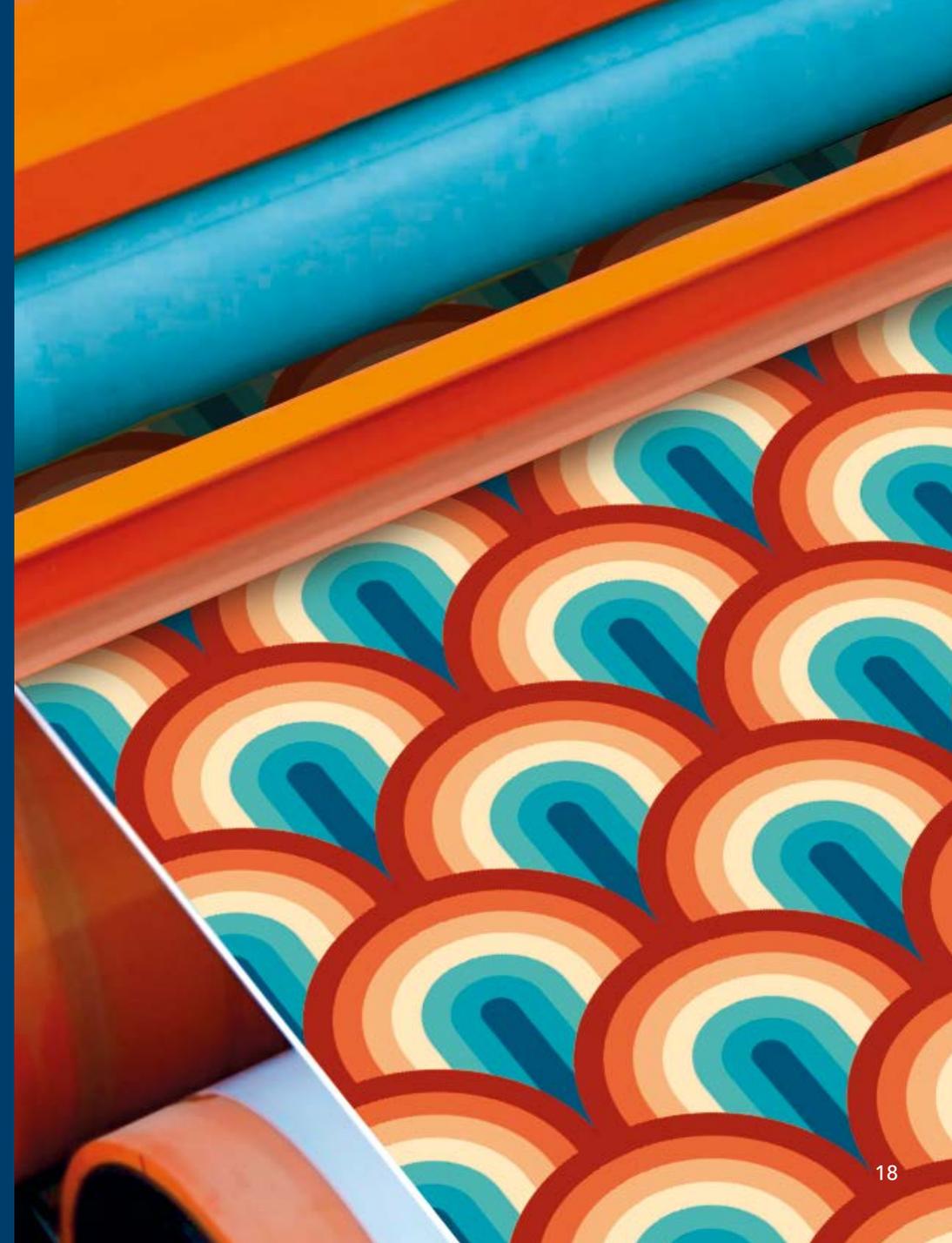
OGNI ATTIVITÀ DEL GRUPPO
È CONNOTATA DA UNA COSTANTE SPINTA
VERSO L'ECCELLENZA E LA RICERCA
DI NUOVI E PIÙ ELEVATI STANDARD QUALITATIVI.
OBIETTIVO: RENDERE L'INNOVAZIONE STRUTTURALE,
UNA FORMA MENTIS APPLICATA A OGNI ASPETTO
DELLA VITA AZIENDALE.

L'ALTO LIVELLO DI PROGETTUALITÀ
E L'APPROCCIO MENTALE AL CAMBIAMENTO
FANNO DI MARCEGAGLIA UN'AZIENDA DI FRONTIERA:
SEMPRE PRESENTE LADDOVE SI SPERIMENTA E SI INNOVA.



THE FUTURE IS HERE

I REPARTI INGEGNERISTICI IT E LA DIVISIONE R&D DEL GRUPPO SONO FORTEMENTE IMPEGNATI IN MOLTEPLICI ATTIVITÀ, FOCALIZZATE SULLA PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DI SOLUZIONI DI DIGITALIZZAZIONE E AUTOMAZIONE INTEGRATA; SULLO SVILUPPO DI PRODUZIONI A ELEVATE PRESTAZIONI E A BASSA IMPRONTA DI CARBONIO, ATTRAVERSO L'ADOZIONE DELLE MIGLIORI TECNOLOGIE DISPONIBILI; SULL'OTTIMIZZAZIONE DELLA CATENA DEL VALORE E DEI PROCESSI METALLURGICI, CON PARTICOLARE ATTENZIONE ALLA PRODUTTIVITÀ DEGLI IMPIANTI, ALLA SICUREZZA DEI LAVORATORI E ALL'EFFICIENZA ENERGETICA, ANCHE GRAZIE ALL'UTILIZZO DI FONTI RINNOVABILI.



SUSTAINABLE MIND

L'ATTENZIONE ALLA SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE E SOCIALE È STATA DA SEMPRE UNA CARATTERISTICA PECULIARE DI MARCEGAGLIA, NELLA FERMA CONSAPEVOLEZZA CHE UN'IMPRESA DEBBA RIUSCIRE A DARE IL PROPRIO CONTRIBUTO PER LA PROGETTAZIONE DI UN MONDO CHE TROVI IL GIUSTO EQUILIBRIO TRA RISORSE, BENESSERE, INCLUSIONE.

ABBIAMO INVESTITO IN H2 GREEN STEEL, LA PRIMA VERA ACCIAIERIA AL MONDO A EMISSIONI ZERO; SIAMO TRA I PARTNER DI UN PROGETTO DI CATTURA E STOCCAGGIO DELLA CO₂ NELL'AREA INDUSTRIALE DI RAVENNA E STIAMO ESPLORANDO L'UTILIZZO DELL'IDROGENO VERDE.



SUSTAINABLE MIND

ABBIAMO ANCHE FATTO IMPORTANTI SCELTE DI CAMPO:
L'ADESIONE AL GLOBAL COMPACT DELLE NAZIONI UNITE,
LA CUI RETE ITALIANA È COSTITUITA
DA POCO PIÙ DI 500 AZIENDE, NOI SIAMO TRA QUESTE.
E SIAMO TRA LE PRIME IMPRESE ITALIANE
NELLA FIRST MOVERS COALITION,
L'INIZIATIVA LEGATA AL WORLD ECONOMIC FORUM.

SIAMO ENTRATI ANCHE IN RESPONSIBLESTEEL™,
L'INIZIATIVA GLOBALE CHE VUOLE CONTRIBUIRE
ALLO SVILUPPO DI UN'INDUSTRIA SIDERURGICA
CAPACE DI PRODURRE E TRASFORMARE
IN MANIERA SEMPRE PIÙ RESPONSABILE E SOSTENIBILE.



STEEL IS PEOPLE

NELLA VISIONE D'IMPRESA DI MARCEGAGLIA
OGNI PERSONA È POSTA AL CENTRO,
PARTE ATTIVA DI UN PROGETTO PIÙ AMPIO
RISPETTO AL SEMPLICE CONTESTO LAVORATIVO.

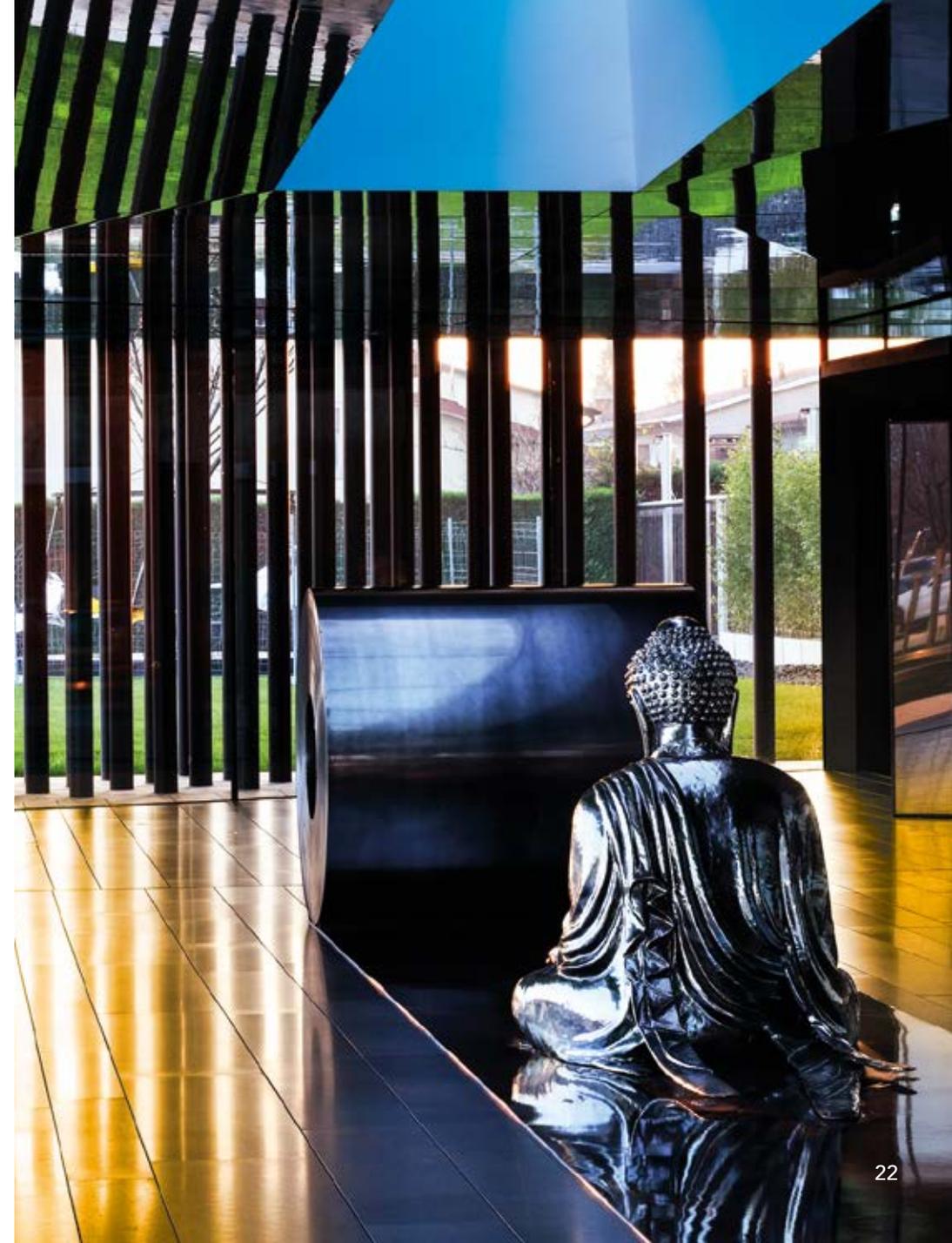
SI GUARDA AVANTI,
PROMUOVENDO DIVERSITÀ, EQUITÀ E INCLUSIONE,
PER COSTRUIRE IL MIGLIORE AMBIENTE DI LAVORO POSSIBILE
E FAR SENTIRE CIASCUNO DEI 7.500 DIPENDENTI
“PARTE” DEL GRUPPO.

LO SVILUPPO DELLE QUALITÀ PERSONALI
E DELLE COMPETENZE TRASVERSALI,
LA PRODUTTIVITÀ DELLE RISORSE,
IL LIVELLO DI COINVOLGIMENTO E LA COLLABORAZIONE
SONO ELEMENTI ESSENZIALI PER LA CRESCITA UMANA
E PROFESSIONALE DEI PROPRI COLLABORATORI,
IL CUI AGIRE È FONDAMENTALE PER IL SUCCESSO DEL GRUPPO.



CASA MARCEGAGLIA

UNA STRUTTURA MUSEALE PERMANENTE,
CHE SORGE SU UNO SPAZIO DI 1.300 METRI QUADRATI
NEL QUARTIER GENERALE DEL GRUPPO,
A GAZOLDO DEGLI IPPOLITI:
UN PERCORSO EMOZIONALE E INTERATTIVO
PER RIPERCORRERE LA STORIA DEL FONDATORE,
STENO MARCEGAGLIA, DELL'AZIENDA,
DEI VALORI CHE LA CONTRADDISTINGUONO
E DI TUTTE LE MOLTEPLICI APPLICAZIONI E LAVORAZIONI
DELL'ACCIAIO MARCEGAGLIA.



MARCEGAGLIA ACADEMY

UN LUOGO DI ALTA FORMAZIONE
PER I DIPENDENTI E I COLLABORATORI INTERNI DEL GRUPPO,
MA ANCHE PER FRUITORI ESTERNI,
ATTRAVERSO LA CONDIVISIONE E L'AMPLIFICAZIONE
DEL KNOW-HOW AZIENDALE,
IN UN CROCEVIA DIDATTICO DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
E UNA BIBLIOTECA DIGITALE
COME ARCHIVIO STORICO E TECNICO
IN CONTINUO AGGIORNAMENTO.



STEEL IS HUMAN

IL RAPPORTO TRA AZIENDA E TERRITORIO SI È CREATO FIN DA SUBITO, GRAZIE ALL'INTERESSE E ALL'OPERA DEI FONDATORI, STENO E MIRA MARCEGAGLIA, E SI È RAFFORZATO NEL CORSO DEGLI ANNI STRUTTURANDOSI IN UN FORTE IMPEGNO SOCIALE, RIVOLTO A SOSTENERE MOLTEPLICI ATTIVITÀ A BENEFICIO DELLA COLLETTIVITÀ.

FONDAZIONE MARCEGAGLIA

FONDAZIONE MARCEGAGLIA, LA ONLUS COSTITUITA NEL 2010, RAPPRESENTA LA NATURALE EVOLUZIONE DELLO SPIRITO FILANTROPICO DELLA FAMIGLIA E PERSEGUE ESCLUSIVAMENTE FINALITÀ DI SOLIDARIETÀ, SOSTEGNO E CREAZIONE DI PROGETTI IN AMBITO SOCIOSANITARIO, SCOLASTICO, ECONOMICO-SOCIALE.



BEYOND STEEL

MARCEGAGLIA INVESTMENTS
PRESIDIA E SVILUPPA LE ATTIVITÀ DIVERSIFICATE
DAL CORE BUSINESS AZIENDALE
NELL'ELETTROMECCANICA,
NEI PRODOTTI IN MATERIALE COMPOSITO
E PER USO DOMESTICO,
CON UNA GAMMA DEDICATA DI COMPONENTI
PER L'INDUSTRIA DEGLI ELETTRODOMESTICI
E DELLA REFRIGERAZIONE.

LA HOLDING CONTA UNA PRESENZA NEL TURISMO
E NEL REAL ESTATE, OLTRE CHE NEL SETTORE ENERGETICO,
CON LA PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI
E NEL SETTORE AMBIENTE, SALUTE, SICUREZZA E QUALITÀ.



- MANICI METALLICI - CONDENSATORI - EVAPORATORI
- MATERIALI COMPOSITI
- PRODUZIONE DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI
- ANALISI - AMBIENTE, SALUTE, SICUREZZA E QUALITÀ - FORMAZIONE SOFTWARE, IT
- ATTIVITÀ TURISTICO-ALBERGHIERA - GESTIONI IMMOBILIARI

MARCEGAGLIA RAVENNA

LO STABILIMENTO

Il gruppo Marcegaglia ha realizzato a Ravenna il suo più grande stabilimento metallurgico, dotato delle più moderne strutture impiantistiche e delle più avanzate tecnologie produttive, oltre che il più importante polo logistico e intermodale per tutte le attività industriali e commerciali della sua filiera produttiva.

Lo stabilimento, dotato di macchinari all'avanguardia, è il risultato della costante politica di investimenti del gruppo, volta ad aumentare la capacità e la gamma produttiva, la qualità delle materie prime e dei prodotti finiti, la flessibilità e la razionalizzazione delle attività, nonché a migliorare la logistica, la distribuzione e l'affidabilità verso la clientela.

540.000 MQ
SUPERFICIE COMPLESSIVA

250.000 MQ
SUPERFICIE COPERTA

DIPENDENTI E PRODUZIONE

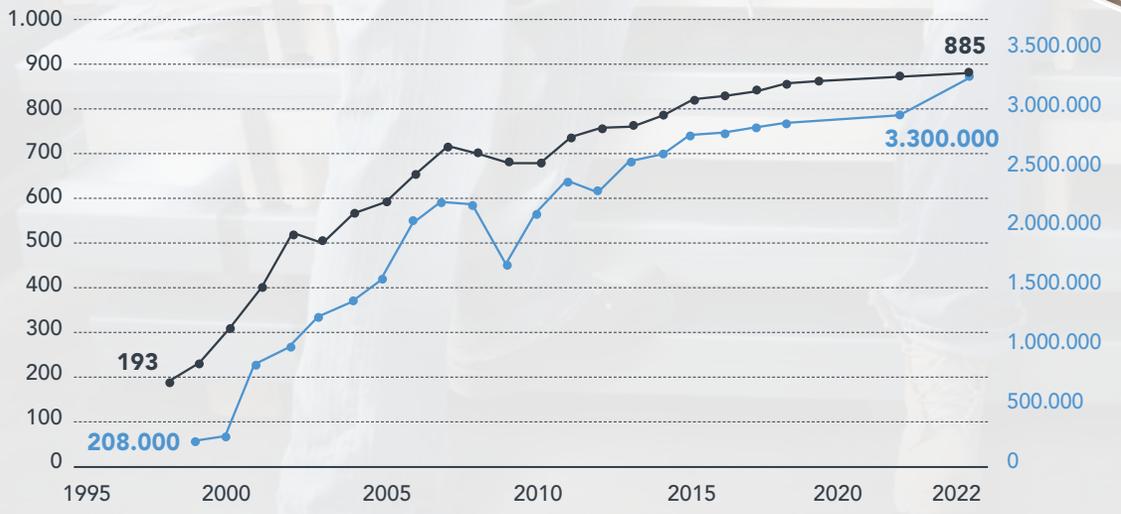


885
PERSONALE ADDETTO

1.000
PERSONALE INDOTTO

3,3 MILIARDI DI EURO
VALORE DELLA PRODUZIONE

**ANDAMENTO NUMERO DIPENDENTI
PRODUZIONE (tonnellate)**



L'EVOLUZIONE



1985



2000



2010



OGGI

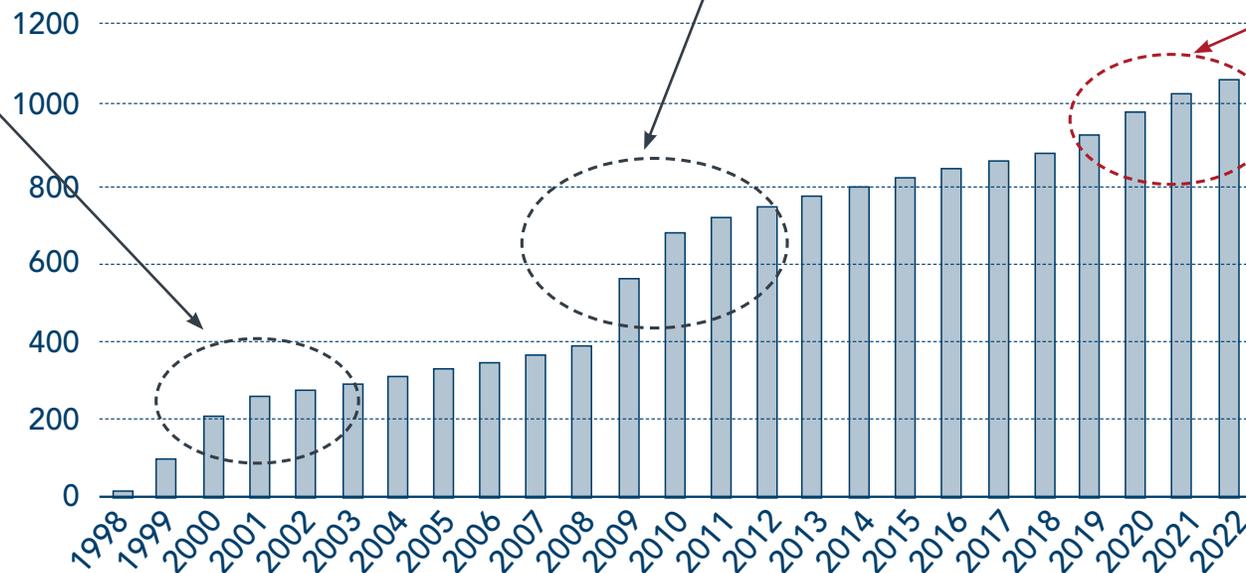
RAVENNA 2020: INVESTIMENTI CUMULATIVI

FASE 1
RAVENNA 2000

FASE 2
RAVENNA 2010

FASE 3
RAVENNA 2020

INVESTIMENTI (Milioni di Euro)



GLI IMPIANTI

Capacità produttiva:

- Decapaggio 3.000.000 ton.
- Laminazione a freddo 2.500.000 ton.
- Ricottura 750.000 ton.
- Skinpassatura 750.000 ton.
- Zincatura 2.000.000 ton.
- Preverniciatura 600.000 ton.
- Centro servizi 1.100.000 ton.

Linee produttive:

- 2 linee di decapaggio
- 3 linee di laminazione a freddo
- 56 basi per forni
- 32 forni di ricottura
- 1 linea di skinpassatura
- 4 linee di zincatura
- 1 linea di preverniciatura
- 1 linea di zinco-preverniciatura
- Centro servizi



MARCEGAGLIA

RAVENNA 31

DECAPAGGIO



spessore: 1,20/6,00 mm

larghezza: 900/1.550 mm

peso max.: 35 t

diametro esterno max.: 2.150 mm

PRODOTTO:

Decapato, secco o oleato, eventualmente rifilato
e/o skinpassato

CONTROLLI AUTOMATICI

- controlli dimensionali automatici (misurazione dello spessore ai raggi X e misurazione automatica della larghezza)
- rilevamento automatico dei difetti superficiali

2 LINEE

3.000.000 T/A

CAPACITÀ PRODUTTIVA

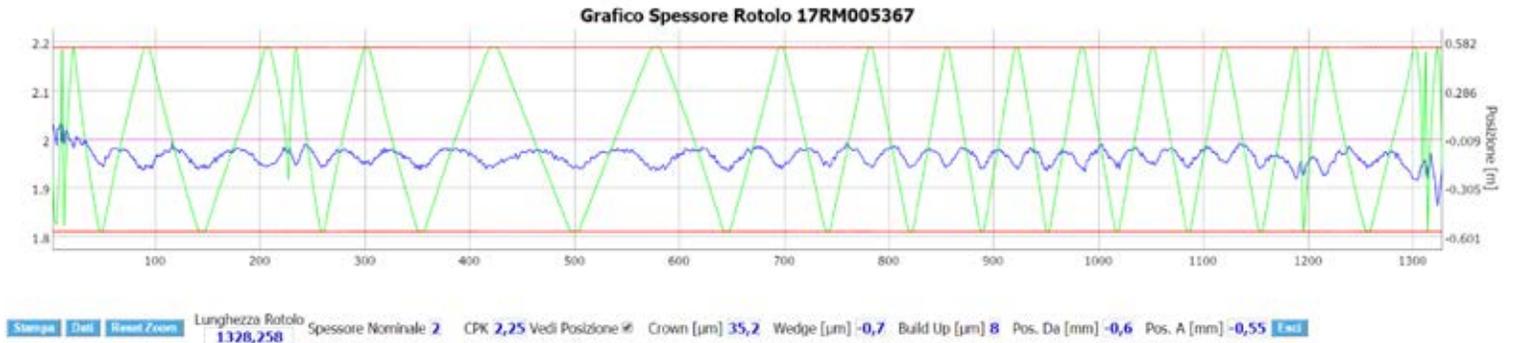


MARCEGAGLIA

RAVENNA 32

DECAPAGGIO

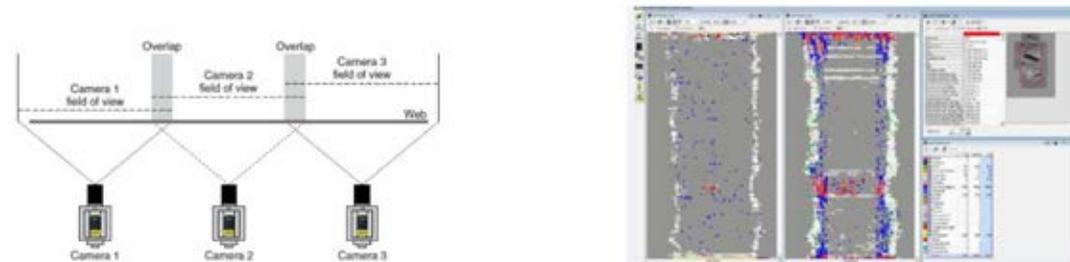
Misura continua dello spessore.
Calcolo di Crown - Wedge - Build UP
(i parametri delle forme dei prodotti laminati a caldo)



Misurazione continua della larghezza



Rilevatore automatico dei difetti superficiali (sistema PARSITEC)



LAMINAZIONE A FREDDO

spessore: 0,23/4,00 mm
larghezza: 900/1.530 mm
peso max.: 35 t
diametro esterno max.: 2.150 mm

PRODOTTO:

Coil laminato - Full hard

CONTROLLI AUTOMATICI

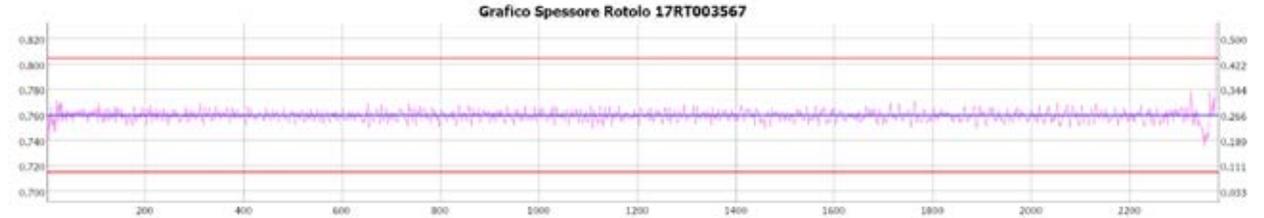
- controlli dimensionali automatici (misurazione dello spessore ai raggi X e misurazione automatica della larghezza)
- rilevamento automatico dei difetti superficiali

3 LINEE

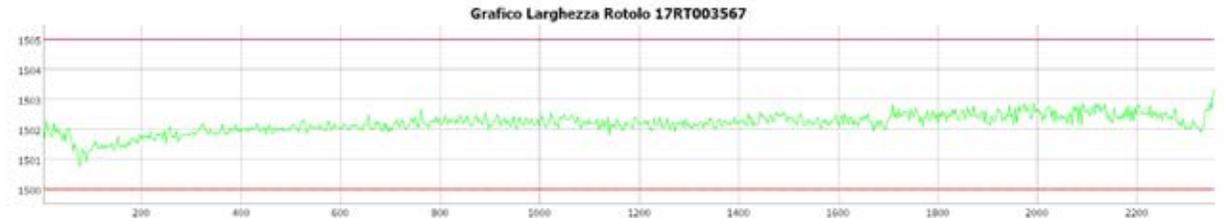
2.500.000 T/A
CAPACITÀ PRODUTTIVA

LAMINAZIONE A FREDDO

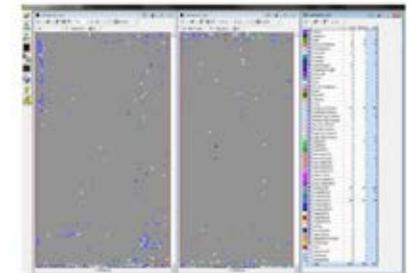
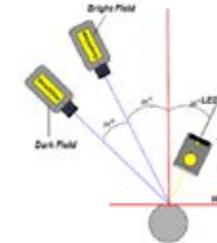
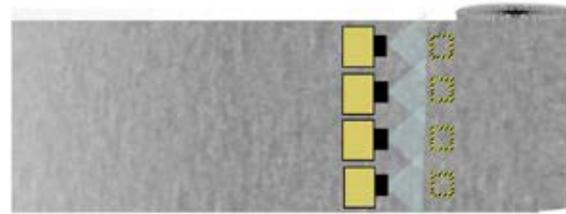
Misurazione continua dello spessore



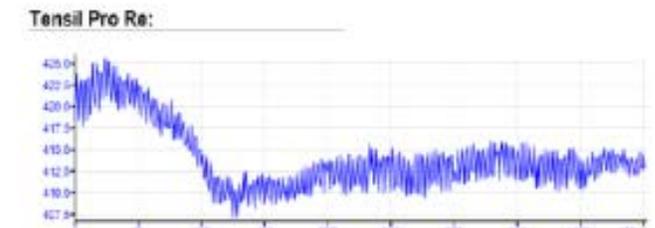
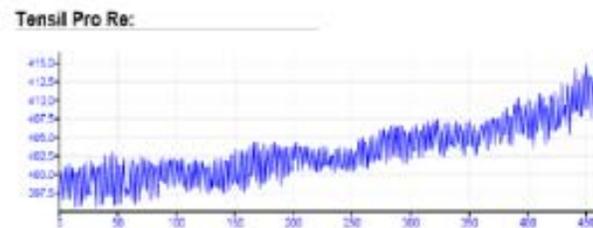
Misurazione continua della larghezza



Rilevatore automatico di difetti superficiali (sistema Cognex)



Misurazione continua delle caratteristiche meccaniche del prodotto laminato a caldo mediante il dispositivo TENSIL-PRO (brevetto Marcegaglia) NEW



NUOVO IMPIANTO DI LAMINAZIONE

LAMINATOIO REVERSIBILE
DOTATO DELLE PIÙ SOFISTICATE TECNOLOGIE:
IL LIVELLO DI AUTOMAZIONE
E GLI INNOVATIVI EQUIPAGGIAMENTI
RENDONO L'IMPIANTO
ALL'AVANGUARDIA MONDIALE

FINO A **0,23** MM DI SPESSORE
TOLLERANZE ESTREMAMENTE RISTRETTE
PLANARITÀ CONTROLLATA
ALTA PRODUTTIVITÀ
550.000 T/A CAPACITÀ PRODUTTIVA
+30% INCREMENTO CAPACITÀ DI LAMINAZIONE



FORNI DI RICOTTURA

56 BASI
32 FORNI

larghezza: 900/1.530 mm

peso max.: 35 t

diametro esterno max.: 2.150 mm

PRODOTTO:

Coil ricotto

Gli impianti di ricottura statica e skinpassatura collegati alle linee di laminazione a freddo consentono di ottenere la massima uniformità delle proprietà meccaniche e magnetiche degli acciai lavorati, oltre che di migliorarne le qualità superficiali, in funzione delle applicazioni di destinazione.

SKINPASSATURA

1 LINEA

spessore: 0,4/3,00 mm

larghezza: 900/1.530 mm

peso max.: 35 t

diametro esterno max.: 2.150 mm

PRODOTTO:

Coil skinpassato - finitura superficiale

CONTROLLI AUTOMATICI

Controlli dimensionali automatici

(misurazione dello spessore ai raggi X)

ZINCATURA

spessore: 0,25/4,00 mm
larghezza: 900/1.530 mm
peso max.: 35 t
diametro esterno max.: 2.150 mm

PRODOTTO:

Coil zincato

Finitura superficiale: stellatura normale, minuta, skinpassata

Rivestimento: da Z50 a Z800 g/m²

CONTROLLI AUTOMATICI

- controlli dimensionali automatici (misurazione dello spessore a raggi X)
- controllo automatico sullo spessore dello strato di zinco
- controllo automatico delle proprietà meccaniche

4 LINEE
(INCLUSA 1 LINEA DI ZINCO-VERNICIATURA)

2.000.000 T/A
CAPACITÀ PRODUTTIVA

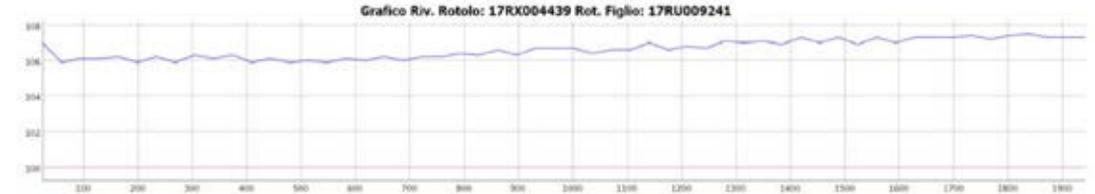


MARCEGAGLIA

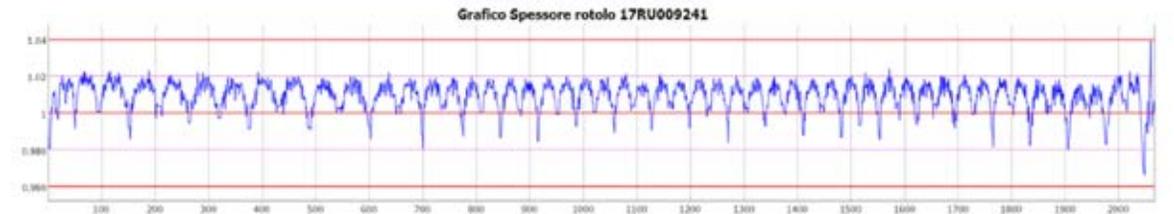
RAVENNA 39

ZINCATURA

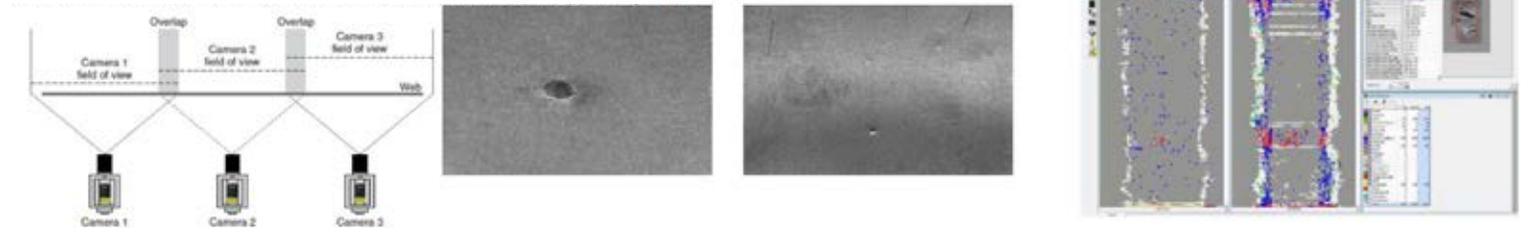
Misurazione continua del rivestimento di zinco



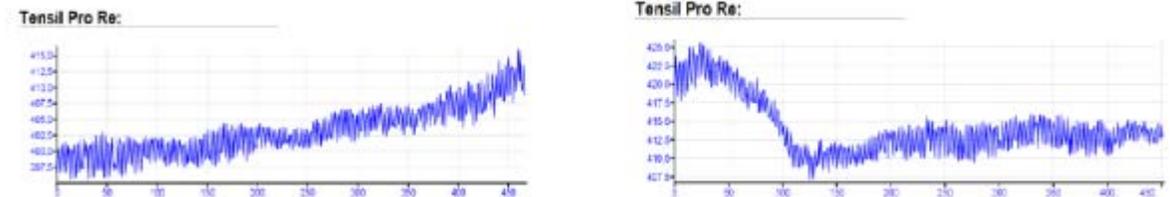
Misurazione continua dello spessore



Misurazione continua della larghezza.
Rilevatore automatico di difetti
superficiali (sistema PARSITEC) **NEW**



Misurazione continua delle caratteristiche meccaniche
del prodotto zincato mediante il dispositivo
TENSIL-PRO (brevetto Marcegaglia) **NEW**



Misurazione in continuo dei protettivi superficiali
(passivanti Cr III, antifinger, pretrattamenti per verniciatura)

PREVERNICIATURA

spessore: 0,25/2,00 mm
larghezza: 600/1.500 mm
peso max.: 35 t
diametro esterno max.: 2.150 mm

PRODOTTO:

Coil preverniciato

Tipi di resine: poliesteri, poliesteri modificati/poliuretanic, poliammidici, fluorocarbonici, poliesteri alta flessibilità, vinilici, sistemi alto spessore

CONTROLLI AUTOMATICI

- controllo automatico del colore
- controllo automatico dello spessore del rivestimento

2 LINEE
(INCLUSA LA ZINCO-VERNICIATURA)

600.000 T/A
CAPACITÀ PRODUTTIVA

CENTRO SERVIZI

The background image shows a large industrial facility with two workers in blue shirts and white hard hats. They are standing on a platform, looking at a control panel. In the foreground, a large, shiny metal sheet is being processed by machinery. The floor is red, and there are various industrial structures and equipment visible in the background.

spessore: 0,29/16,00 mm
larghezza: 2.000 mm max

PRODOTTO:

Lamiera, nastro stretto

Nera, decapata, lucida, striata, bugnata, zincata, preverniciata

Marcegaglia ha realizzato a Ravenna il centro servizi più grande d'Italia per la rifinitura, il taglio e l'imballaggio automatizzato di nastri e lamiera. L'impianto, che ha una capacità annua di 1,1 milioni di tonnellate, è dotato di 7 spianatrici e 10 slitter capaci di ricavare lamiera e nastri con una larghezza massima di 2.000 mm e spessori da 0,29 mm a 16 mm e 3 linee d'imballo. La larghezza minima di taglio per i nastri è di 30 mm.



MARCEGAGLIA

RAVENNA 42

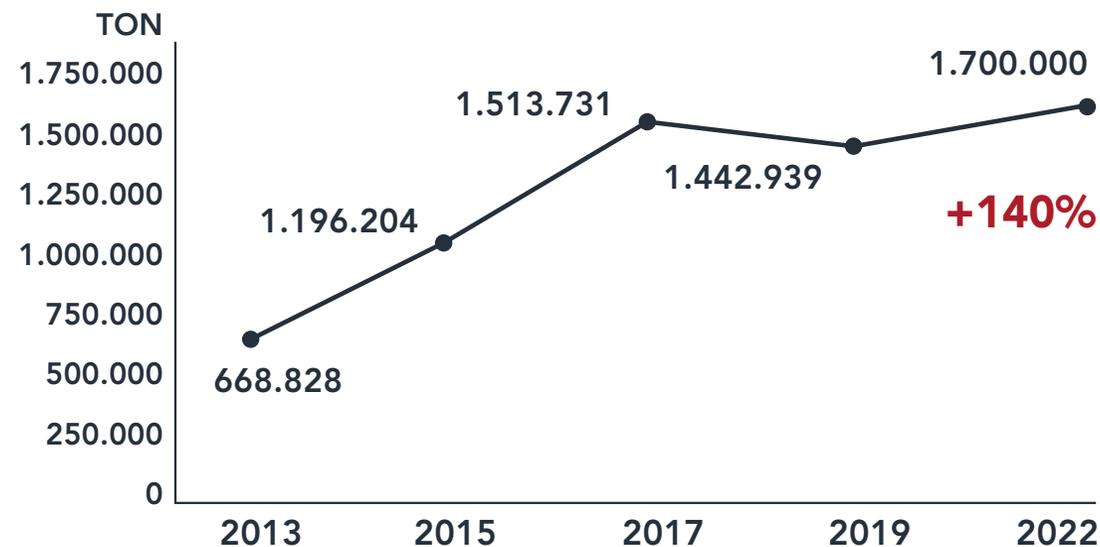
LOGISTICA INTERMODALE

BANCHINA PORTUALE

- 5.000.000 T/A CAPACITÀ DI MOVIMENTAZIONE
- 800 M LUNGHEZZA
- 50 M LARGHEZZA
- 10,3 M PESCAGGIO
- 5x100 T GRU MOBILE

LOGISTICA INTERMODALE

SPEDIZIONI VIA TRENO



FERROVIA

2.000.000 T/A CAPACITÀ VIA TRENO

+4 KM DI BINARI SVILUPPO DEL TRAFFICO FERROVIARIO INTERNO

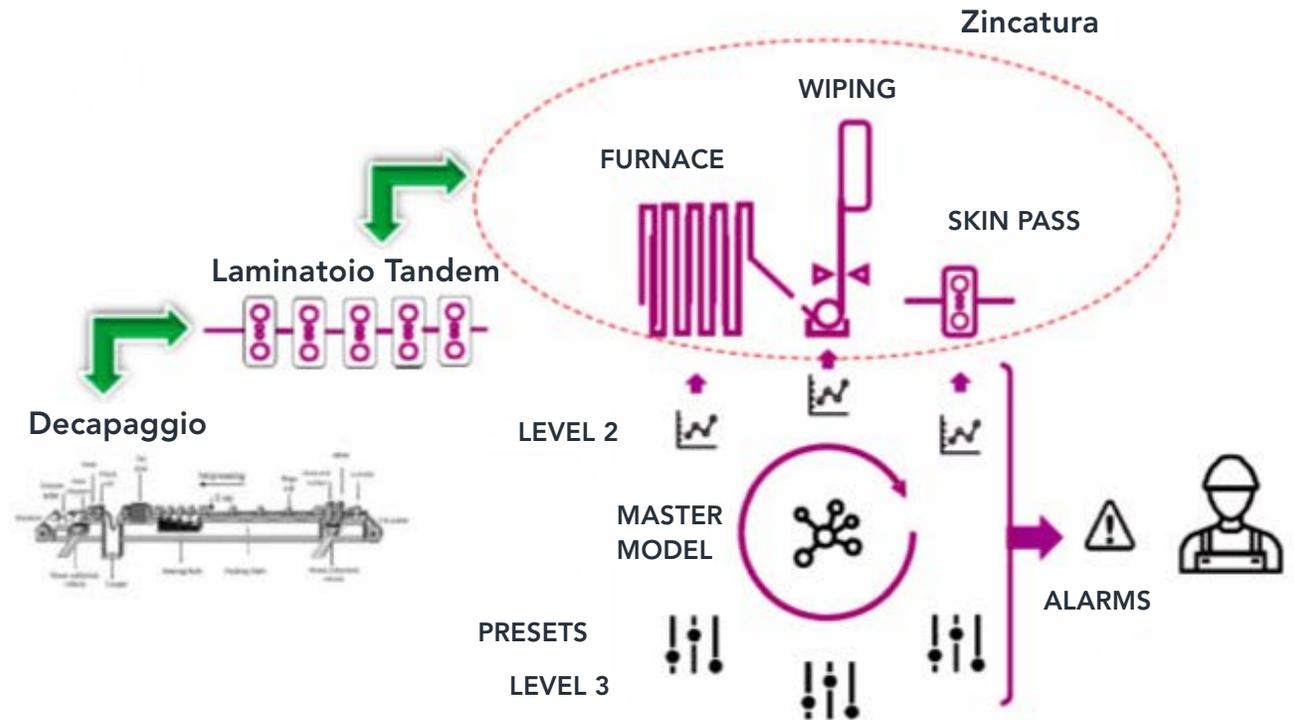
-175 CAMION RIDUZIONE GIORNALIERA DEL TRAFFICO SU GOMMA (DAL 2013)

INDUSTRIA 4.0

PROGETTO MASTER MODEL

INTERCONNESSIONE DI TUTTE LE LINEE,
IN MODO CHE LA LINEA A VALLE
CONOSCA IN ANTICIPO
LE CARATTERISTICHE MECCANICHE
DEL PRODOTTO IN INGRESSO E POSSA
REGOLARSI IN AUTOMATICO
PER OTTENERE LA MIGLIOR QUALITÀ
ALLA MASSIMA VELOCITÀ

LA LINEA DI ZINCATURA RICEVERÀ IN INGRESSO
LE CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL COIL
E IL FORNO SI AUTO-REGOLERÀ
(COSIDDETTO "FORNO INTELLIGENTE")



INDUSTRIA 4.0

LOGISTICA INTEGRATA

AUTOMAZIONE DEI CARROPONTI
HANDLING A TERRA
IMBALLO AUTOMATICO

PROGETTO ICOY (I Care Of You)

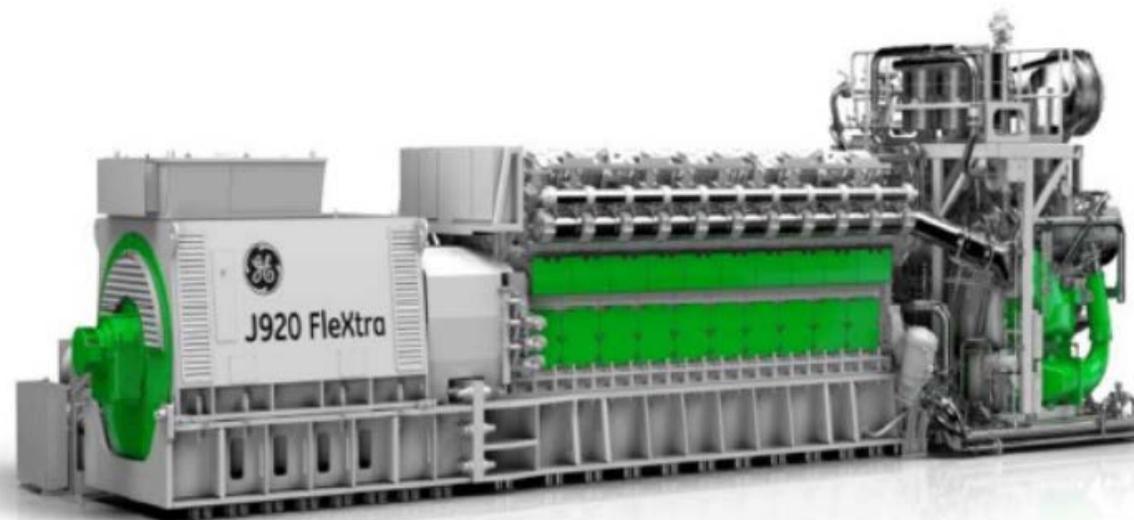
INNOVATIVO SISTEMA
PER IDENTIFICARE
LA PRESENZA DI UN OPERATORE
IN AREA DI PERICOLO.

L'UTILIZZO DI TECNOLOGIE ALTAMENTE
SOFISTICATE COME LA ARTIFICIAL INTELLIGENCE
(AI) E IL DEEP LEARNING (DL) CONSENTONO
DI CREARE SOLUZIONI PER IL TEMA
DELLA SICUREZZA SUL LAVORO.
ICOY È STATO PROGETTATO DA ITWAY
(SOCIETÀ DI RAVENNA).



IMPIANTO DI COGENERAZIONE

NUOVO IMPIANTO DI COGENERAZIONE
PER AUTOPRODUZIONE
E AUTOCONSUMO DI ENERGIA,
IN SOSTITUZIONE
DI TRE GENERATORI DI VAPORE ESISTENTI
DI VECCHIA GENERAZIONE
E CONTESTUALE RIDUZIONE DI PRELIEVO
DALLA RETE ELETTRICA NAZIONALE
E DELLE EMISSIONI AMBIENTALI

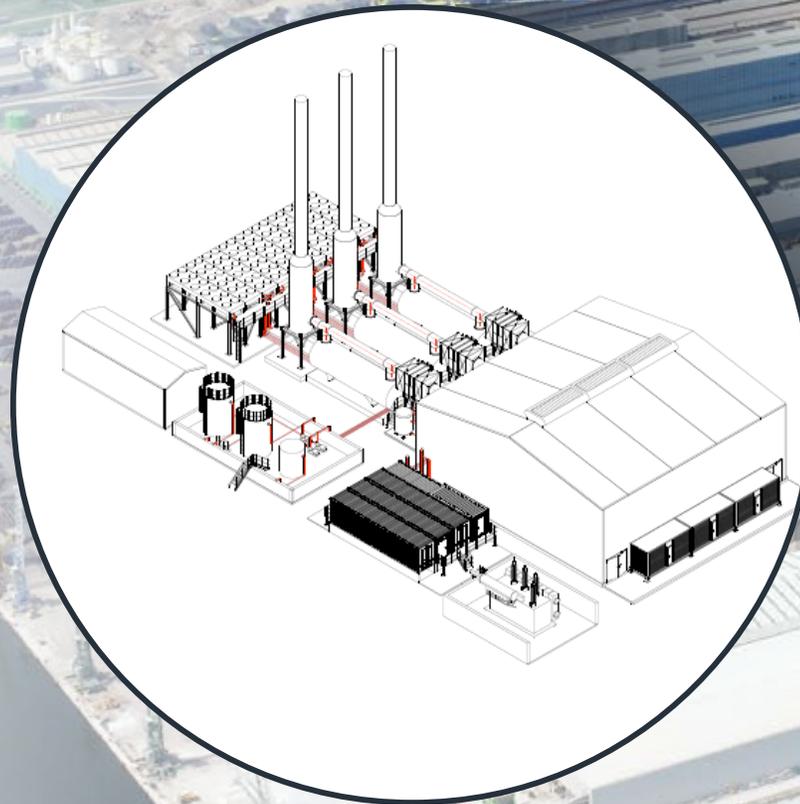


IMPIANTO DI COGENERAZIONE

35 MW POTENZA INSTALLATA,
QUALIFICATA CAR
(Cogenerazione ad Alto Rendimento)

**GARANTISCE IL 67% DEL FABBISOGNO
ELETTRICO DELLO STABILIMENTO**

**100% DELLA POTENZA ELETTRICA
AUTOPRODOTTA
È ANCHE AUTOCONSUMATA
DALLO STABILIMENTO**



MARCEGAGLIA

RAVENNA 48

PROGETTI FUTURI

NUOVA BANCHINA PRONTA A FINE ANNO 2023

DECARBONIZZAZIONE

- CCUS (CARBON CAPTURE, UTILISATION AND STORAGE)
- UTILIZZO IDROGENO GREEN
- ELETTRIFICAZIONE IMPIANTI

SVILUPPO NUOVI PRODOTTI

- MATERIALI ALTORESISTENZIALI
- PRODOTTI DI BASSISSIMO SPESSORE
- CROMATICA



QUALITÀ, SICUREZZA E AMBIENTE



Il Sistema di Gestione
per la Qualità dello stabilimento
Marcegaglia di Ravenna è conforme a:

- ISO 9001:2015 (Sistema di Qualità)
- ISO 14001:2015 (Sistema di Qualità Ambientale)
- ISO 50001:2011 (Sistema di Gestione per l'Energia)
- UNI ISO 45001:2018 (Sistema di Salute e Sicurezza)
- SA8000:2014 (Responsabilità Sociale)

Lo stabilimento dispone inoltre delle seguenti certificazioni:

- Marcatura CE per prodotti piani (EN 10025-1)
- D.M. 14.01.2008 e D.M. 17.01.2018 (Norme tecniche per le costruzioni)

Tutti i prodotti realizzati dagli stabilimenti italiani
di Marcegaglia Steel sono muniti
di Dichiarazioni Ambientale di Prodotto (EPD)
ai sensi della normativa ISO 14025:2010,
pubblicate su EPD International.

PROVE E CONTROLLI STANDARD E OPZIONALI

Prova di trazione

Prove di durezza

Prova di resilienza

Prove accelerate di corrosione (nebbia salina, camera umidostatica)

Analisi chimica

Analisi micrografiche e di superficie mediante microscopio SEM

Analisi delle proprietà magnetiche

Analisi chimiche su tutti prodotti consumabili di processo (acidi, emulsioni, oli, passivanti, ecc.)

Analisi delle proprietà della vernice

Misurazione della rugosità



STEEL FOR GREEN GROWTH



MARCEGAGLIA
RAVENNA