

Sistema verniciante MPS200

La denominazione "sistema MPS200" identifica un acciaio preverniciato con resina polivinilcloruro (PVC) che garantisce al prodotto finito altissima qualità in grado di soddisfare particolari esigenze quali lavorabilità del materiale, resistenze chimiche e caratteristiche meccaniche di flessibilità di grado superiore; viene utilizzato in particolare per pareti a vista, coperture e pannelli sandwich che andranno ad essere installati, oltre che in ambienti ad alto tasso di inquinamento, anche in zone industriali, con una durata prevista di almeno 10 anni*.

Caratteristiche fisiche

L'acciaio laminato a freddo, a seconda della qualità finale richiesta dal cliente, viene zincato a caldo secondo la norma europea attualmente in vigore e per avere una garanzia superiore sulla durata del prodotto finito non si scenderà mai sotto i 225 gr/m² di zinco.

Il ciclo di verniciatura prevede un trattamento esente cromo di nitrocobaltazione e passivazione ai sali di zirconio dell'acciaio zincato che andrà a supportare i 7 µm di primer e i 200 µm di vernice di finitura per formare uno strato secco totale di 207 µm nominali di protezione organica (PVC).

Per la faccia inferiore è prevista l'applicazione di 5/7 µm di backcoat schiumabile epossipoliuretano.

Caratteristiche chimico/qualitative

Resistenza nebbia salina (EN 13523-8)	La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e dopo 750 ore di esposizione non si ammettono sbollature sulla croce oltre i 2 mm per parte (4 mm totali) e sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714
Resistenza all'umidità (EN 13523-25)	La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e non si ammettono sbollature sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714, dopo 3000 ore di esposizione
Resistenza alla piega (EN 13523-7)	La prova serve per determinare l'adesione della vernice all'acciaio che non deve superare 1,0 t strappando con nastro adesivo la curva della piega, e l'elasticità del film protettivo che non deve fessurare oltre 1,5 t
Brillantezza (EN 13523-2)	Si misura con un glossmetro che abbia il raggio di incidenza a 60° e deve rientrare in 25 ±5 gloss

(*) Previo accordo da ambo le parti e ns. valutazione del sito d'installazione.