

Ecorsteel

Aceros con revestimiento orgánico anti-huella digital

Ecorsteel es un acero innovador, protegido con un revestimiento orgánico **permanente, ecológico y antioxidante**. Las propiedades específicas de la superficie, que **no rellena las huellas digitales**, permiten la realización de estructuras y detalles para la industria de la construcción, de electrodomésticos y de la decoración con **acabados estéticos** apreciados garantizando a la vez una elevada **formabilidad y moldeabilidad**.

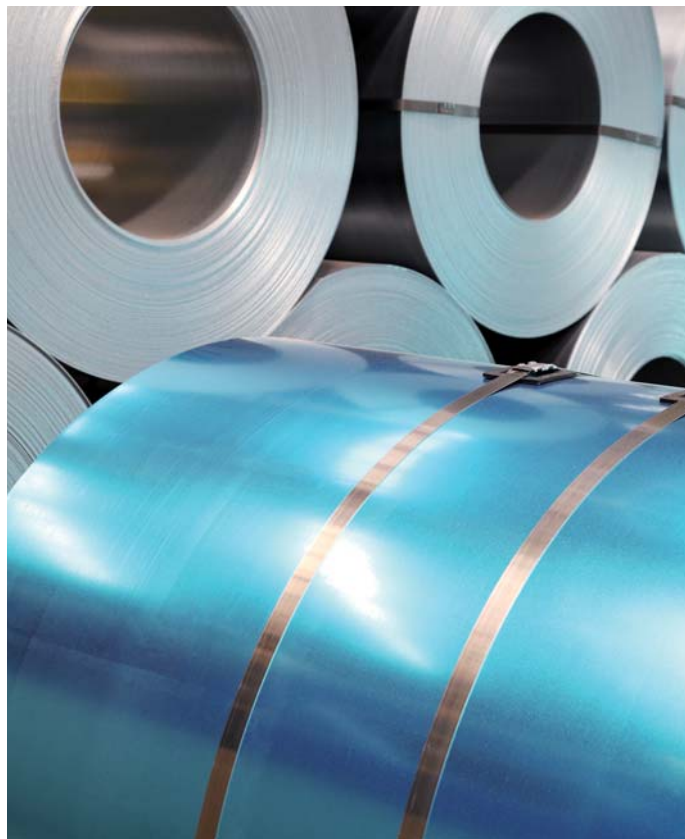
Disponible en varias tonalidades de color.

Características físicas

- No sensible a las huellas digitales con revestimiento transparente o pigmentado
- Elevadas propiedades de formabilidad y moldeabilidad
- Permite una pintura directa (sin pretratamientos)
- Mayor protección contra la oxidación durante su transporte y almacenaje
- Resistencia en aplicación más que doble respecto a un producto tradicional tratado con Cr3+

Aplicaciones

- Construcciones: techos, coberturas, perfiles y piezas estructurales, puertas basculantes, cierres metálicos
- Electrodomésticos: lavadoras, secadoras, lavavajillas, chasis de aparatos hi-fi
- Industria: armarios eléctricos, muebles metálicos, canalizaciones, estanterías metálicas



Dimensiones

Espesor	0,25 a 4 mm
Ancho mínimo	bajo pedido
Ancho máximo	1500 mm

Calidades comerciales de suministro

NORMA DE FABRICACIÓN	DESIGNACIÓN DE PRODUCTO	CALIDAD
EN 10346	Aceros para embutición o plegado en frío	DX 51D, DX52D, DX53D, DX54D, DX56D (otras calidades bajo pedido)
EN 10346	Aceros para usos estructurales	S220GD, S250GD, S250GD-DM*, S280GD, S280GD-DM*, S320GD, S350GD
Marcegaglia standard	Aceros estructurales para construcción	S390GD (STP 0074) S450GD (STP 0111)
EN 10346	Aceros de alto límite elástico conformado en frío	HX260LAD, HX300LAD, HX340LAD, HX380LAD, HX420LAD, HX220YD, HX260YD
EN 10346	Aceros dual phase	DP600, DP800, DP1000 (otras calidades bajo pedido)
ASTM A653	Aceros galvanizados en caliente	
	Bajo pedido, también se suministran calidades diferentes a las normas arriba citadas o según especificaciones definidas por los clientes, incluyendo las más importantes calidades codificadas por las principales empresas del sector automoción.	

(*) Conforme al Decreto Ministerial 14.01.2008 "Normas técnicas para las construcciones"

Características técnicas

PROPIEDADES	TEST/CARACTERÍSTICA	GALVANIZADO HDG (CR3+)	ECORSTEEL
protección superficie	corrosión en niebla salina (1)	"Máx. 72 horas con óxido blanco <5%"	> 150 horas 0% óxido blanco
	corrosión humedad constante (2)	"Máx. 168 horas con óxido blanco <5%"	> 500 horas (21 ciclos)
formabilidad	coeficiente de roce	$\mu_d < 0,50$	$\mu_d < 0,15$
soldabilidad	rango de soldabilidad	$\Delta \lambda > 1 \text{ kA}$	$\Delta \lambda > 1 \text{ kA}$
aspecto superficial	anti-huella digital	N/A	$\Delta E > 2$
conductibilidad eléctrica		$R \approx 18 \Omega \text{ mm}^2$	$R < 50 \Omega \text{ cm}^2$
punto máx. de t° (aconsejado)		N/A	200 °C
aptitud para el desengrase	pérdida de revest. org.	0%	< 10%
pintabilidad (3)	adhesión en seco		0 (4)
	adhesión sobre pintura húmeda		0-2 (4)
	delaminac. sobre arañazo en forma de cruz	No pintable sin pretratamiento	< 3 mm
	test de impacto		0 pérd. adher. hasta 10 J

(1) Resistencia niebla salina conforme ISO 7253 / DIN 50021

(2) Resistencia en cámara humidostática conforme DIN 50017

(3) Valores aproximados

(4) Grado de adhesión de la pintura conforme ISO 2409

Galvanizado en caliente

RECUBRIMIENTO	El recubrimiento se indica en gramos de zinc depositados en un metro cuadrado de producto (total en las dos caras)	Z50 a Z800 g/m ²
ACABADOS SUPERFICIALES	Acabado estándar para la industria en general	A (normal)
	Ausencia de flor obtenida con la utilización del skinpass	B (mejorada)
	Skinpass con cilindros pulidos	B1 (lisa normal)
	Doble skinpass con cilindros lisos	B2 (lisa brillante)
	Aspecto cuidado al máximo (sin defectos)	C (superior)
ASPECTO SUPERFICIAL	Estrella normal	N
	Estrella reducida	M

Notas:

No varían las condiciones Generales de Suministro; material suministrado de conformidad con las normas EN vigentes especificadas en el momento del pedido

MARCEGAGLIA coil division

46040 Gazoldo Ippoliti, Mantova - Italy

phone +39 . 0376 685 493 • fax +39 . 0376 685 634 • coils@marcegaglia.com