

Ecorsteel

Aciers avec revêtement organique anti-fingerprint

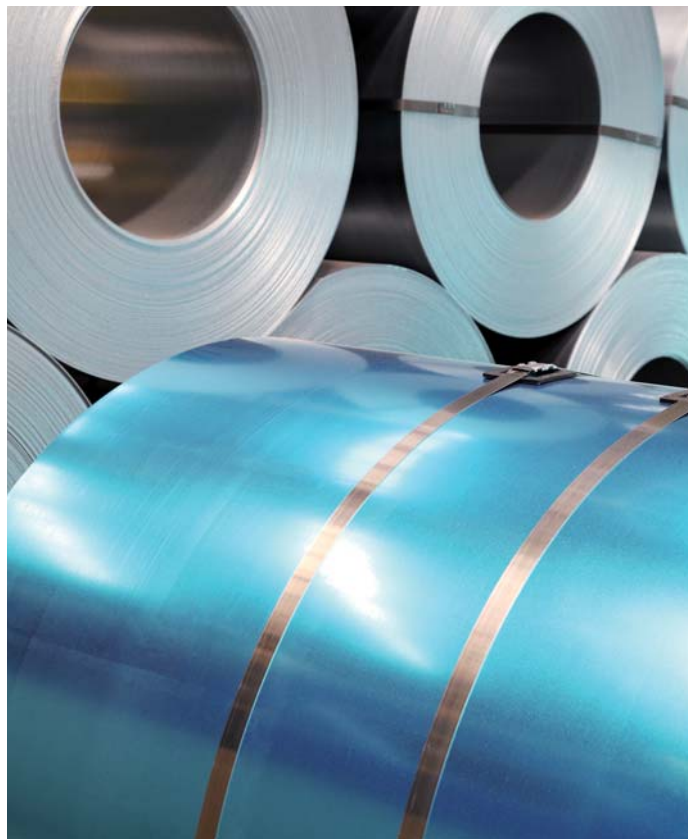
Ecorsteel est un acier innovant, protégé par un revêtement organique **permanent, écologique** et **antioxydant**. Les propriétés spécifiques de la surface, qui **ne retient pas les empreintes digitales**, permettent la réalisation de structures et d'éléments pour l'industrie du bâtiment, des électroménagers et de l'ameublement avec des **finitions esthétiques** de qualité tout en garantissant un haut niveau de **formabilité** et d'**emboutissabilité**. Disponible en diverses nuances de couleur.

Caractéristiques physiques

- Non-sensible aux empreintes digitales (anti-fingerprint) avec revêtement transparent ou pigmenté
- Propriétés élevées de formabilité et emboutissabilité
- Permet le vernissage direct (sans prétraitements)
- Protection accrue contre l'oxydation durant le transport et le stockage
- Résistance deux fois plus élevée par rapport à un produit traditionnel traité avec Cr3+

Applications

- Constructions: toits, couvertures, profils et pièces structurelles, portes basculantes, rideaux
- Électroménagers: machines à laver, sèche-linge, lave-vaisselle, châssis d'appareils hi-fi
- Industrie : armoires électriques, meubles métalliques, canalisations, rayonnages métalliques



Dimensions

Épaisseur	de 0,25 à 4 mm
Largeur minimale	sur demande
Largeur maximale	1500 mm

Qualité commerciale de fourniture

NORME DE FABRICATION	DÉSIGNATION PRODUIT	QUALITÉ
EN 10346	Aciers pour emboutissage ou pliage à froid	DX 51D, DX52D, DX53D, DX54D, DX56D (autres qualités sur demande)
EN 10346	Aciers pour utilisations structurelles	S220GD, S250GD, S250GD-DM*, S280GD, S280GD-DM*, S320GD, S350GD
Marcegaglia standard	Aciers structurels de construction	S390GD (STP 0074) S450GD (STP 0111)
EN 10346	Acier à haute limite élastique pour moulage à froid	HX260LAD, HX300LAD, HX340LAD, HX380LAD, HX420LAD, HX220YD, HX260YD
EN 10346	Aciers double phase	DP600, DP800, DP1000 (autres qualités sur demande)
ASTM A653	Aciers galvanisés à chaud	
	D'autres qualités que celles des normes mentionnées ci-dessus ou sur spécification du client sont également fournies sur demande, y compris les qualités les plus importantes codifiées par les principaux constructeurs automobiles.	

(*) Conforme au Décret ministériel 14.01.2008 "Normes techniques de construction"

Caractéristiques techniques

PROPRIÉTÉ	ESSAI/CARACTÉRISTIQUE	GALVANISÉ HDG (CR3+)	ECORSTEEL
protection surface	corrosion en brouillard salin (1)	72 heures au maximum avec oxyde blanc < 5 %	> 150 heures 0 % oxyde blanc
	corrosion humidité constante (2)	168 heures au maximum avec oxyde blanc < 5 %	> 500 heures (21 cycles)
formabilité	coefficient de friction	$\mu d < 0,50$	$\mu d < 0,15$
soudabilité	plage de soudabilité	$\Delta \lambda > 1 \text{ kA}$	$\Delta \lambda > 1 \text{ kA}$
aspect surface	anti-fingerprinting	N/A	$\Delta E > 2$
conductibilité électrique		$R \approx 18 \Omega \text{ mm}^2$	$R < 50 \Omega \cdot \text{cm}^2$
point max. de t° (conseillé)		N/A	200 °C
aptitude au dégraissage	perte de revêtement organique	0%	< 10%
vernissabilité (3)	adhérence à sec		0 (4)
	adhérence sur vernis humide	Non vernissable	0-2 (4)
	délaminage sur rayure en croix	sans prétraitement	< 3 mm
	essai de choc		0 perte adhés. jusqu'à 10 J

(1) Résistance au brouillard salin selon ISO 7253 / DIN 50021

(2) Résistance dans une enceinte humidostatique selon DIN 50017

(3) Valeurs indicatives

(4) Degré d'adhérence du vernis selon ISO 2409

Galvanisation à chaud

REVÊTEMENT	Le revêtement est exprimé en grammes de zinc déposés sur un mètre carré de produit (total sur les deux faces)	de Z50 à Z800 g/m ²
FINITIONS DE SURFACE	Finition standard pour l'industrie en général	A (normal)
	Absence de fleur obtenue grâce au skinpassage	B (amélioré)
	Skinpassage avec cylindres brillants	B1 (lisse normal)
	Double skinpassage avec cylindres brillants	B2 (lisse brillant)
	Aspect extrêmement soigné (dépourvu de tout défaut)	C (supérieur)
ASPECT SURFACE	Florage normal	N
	Florage réduit	M

Remarque:

Les conditions générales de fourniture ne varient pas; le matériel est fourni conformément aux réglementations EN en vigueur spécifiées lors de la commande.

MARCEGAGLIA coil division

46040 Gazoldo Ippoliti, Mantova - Italy

phone +39 . 0376 685 493 • fax +39 . 0376 685 634 • coils@marcegaglia.com