

Ecorsteel

Acciai con rivestimento organico antifingerprint

Ecorsteel è un acciaio innovativo, protetto con un rivestimento organico **permanente, ecologico e antiossidante**. Le specifiche proprietà della superficie, che **non trattiene le impronte digitali**, consentono la realizzazione di strutture e dettagli per l'industria delle costruzioni, degli elettrodomestici e dell'arredamento con **finiture estetiche** di pregio garantendo allo stesso tempo un'elevata **formabilità e stampaggio**.

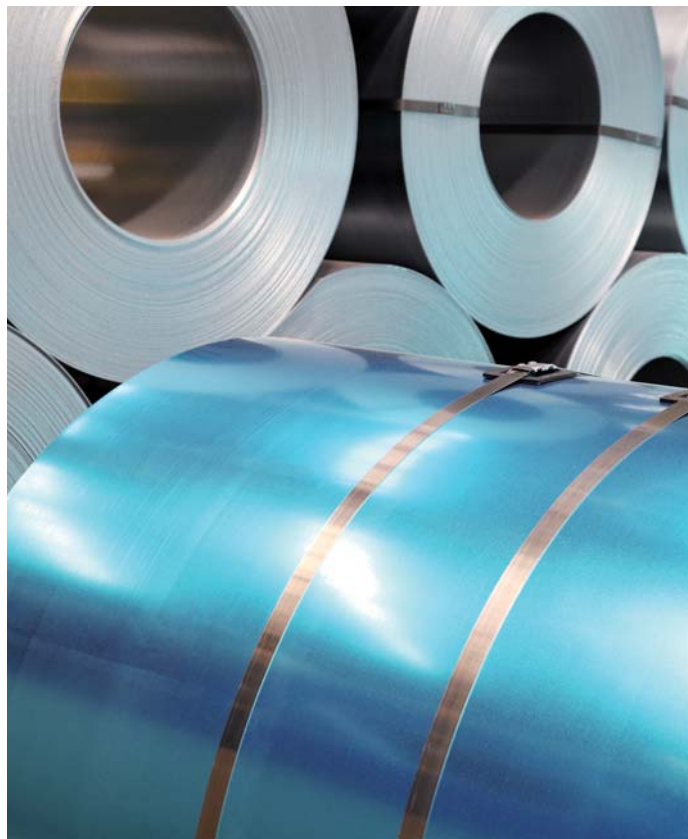
Disponibile in diverse tonalità di colore.

Caratteristiche fisiche

- Non sensibile alle impronte digitali (antifingerprint) con rivestimento trasparente o pigmentato
- Elevate proprietà di formabilità e stampaggio
- Consente la verniciatura diretta (senza pretrattamenti)
- Maggior protezione contro l'ossidazione durante il trasporto e lo stoccaggio
- Resistenza in applicazione più che doppia rispetto ad un prodotto tradizionale trattato con Cr3+

Applicazioni

- Costruzioni: tetti, coperture, profili e pezzi strutturali, porte basculanti, serrande
- Elettrodomestico: lavatrici, asciugatrici, lavastoviglie, chassis di apparecchi hi-fi
- Industria: armadi elettrici, mobili metallici, canalizzazioni, scaffalature metalliche



Dimensioni

Spessore	da 0,25 a 4 mm
Larghezza minima	a richiesta
Larghezza massima	1500 mm

Qualità commerciali di fornitura

NORMA DI FABBRICAZIONE	DESIGNAZIONE PRODOTTO	QUALITÀ
EN 10346	Acciai per imbutitura o piegamento a freddo	DX 51D, DX52D, DX53D, DX54D, DX56D (altre qualità da valutare)
EN 10346	Acciai per impieghi strutturali	S220GD, S250GD, S250GD-DM*, S280GD, S280GD-DM*, S320GD, S350GD
Marcegaglia standard	Acciai strutturali per costruzione	S390GD (STP 0074) S450GD (STP 0111)
EN 10346	Acciai ad alto limite di snervamento per formatura a freddo	HX260LAD, HX300LAD, HX340LAD, HX380LAD, HX420LAD, HX220YD, HX260YD
EN 10346	Acciai dual phase	DP600, DP800, DP1000 (altre qualità da valutare)
ASTM A653	Acciai zincati a caldo	

Su richiesta, si forniscono anche qualità differenti dalle norme sopra citate o secondo specifiche definite dei clienti, incluse le più importanti qualità codificate dalle maggiori case automobilistiche.

(*) In conformità al Decreto Ministeriale 14.01.2008 "Norme tecniche per le costruzioni"

Caratteristiche tecniche

PROPRIETÀ	TEST/CARATTERISTICA	ZINCATO HDG (Cr3+)	ECORSTEEL
protezione superficie	corrosione in nebbia salina (1)	Max 72 ore con ossido bianco <5%	> 150 ore 0% ossido bianco
	corrosione umidità costante (2)	Max 168 ore con ossido bianco <5%	> 500 ore (21 cicli)
formabilità	coefficiente di attrito	$\mu d < 0,50$	$\mu d < 0,15$
saldabilità	range di saldabilità	$\Delta \lambda > 1 \text{ kA}$	$\Delta \lambda > 1 \text{ kA}$
aspetto superficiale	antifingerprinting	N/A	$\Delta E > 2$
conducibilità elettrica		$R=18 \Omega \text{ mm}^2$	$R < 50 \Omega \cdot \text{cm}^2$
punto max di t° (consigliato)		N/A	200 °C
attitudine allo sgrassaggio	perdita di rivest. org.	0%	< 10%
verniciabilità (3)	adesione a secco		0 (4)
	adesione su vernice umida	Non verniciabile	0-2 (4)
	delaminaz. su graffio a croce	senza pretrattamento	< 3 mm
	impact test		0 perd. ader. fino a 10 J

(1) Resistenza nebbia salina secondo ISO 7253 / DIN 50021

(2) Resistenza in camera umidostatica secondo DIN 50017

(3) Valori indicativi

(4) Grado di adesione della vernice secondo ISO 2409

Zincatura a caldo

RIVESTIMENTO	Il rivestimento è espresso in grammi di zinco depositati su un metro quadro di prodotto (totale sulle due facce)	da Z50 a Z800 g/m ²
FINITURE SUPERFICIALI	Finitura standard per l'industria in generale	A (normale)
	Fiore assente ottenuto con l'utilizzo dello skinpass	B (migliorata)
	Skinpassatura con cilindri lucidi	B1 (liscia normale)
	Doppia skinpassatura con cilindri lucidi	B2 (liscia brillante)
	Aspetto curato al massimo (privo di difetti)	C (superiore)
ASPETTO SUPERFICIALE	Stellatura normale	N
	Stellatura ridotta	M

Note:

Non variano le condizioni Generali di Fornitura; materiale fornito secondo normative EN vigenti specificate al momento dell'ordine

MARCEGAGLIA coil division

46040 Gazoldo Ippoliti, Mantova - Italy

phone +39 . 0376 685 493 • fax +39 . 0376 685 634 • coils@marcegaglia.com