

Ecorsteel

To wyroby ocynkowane ogniowo, powlekane organicznie powłoką antifingerprint.

Ecorsteel to innowacyjny sposób ochrony stali ekologiczną osłoną organiczną o **charakterze trwałym i odpornym na utlenianie**. Specyficzne właściwości powierzchni, na której nie pozostają odciski palców, pozwalają **na realizację produktów dla sektora przemysłu mechanicznego**, AGD oraz meblarskiego zachowując jednocześnie wysokiej klasy estetykę oraz podwyższoną **tłoczność i formowalność**.

Do dyspozycji jest szeroka gama kolorów powłoki, która zastępuje tradycyjną pasywację.

Właściwości powłoki

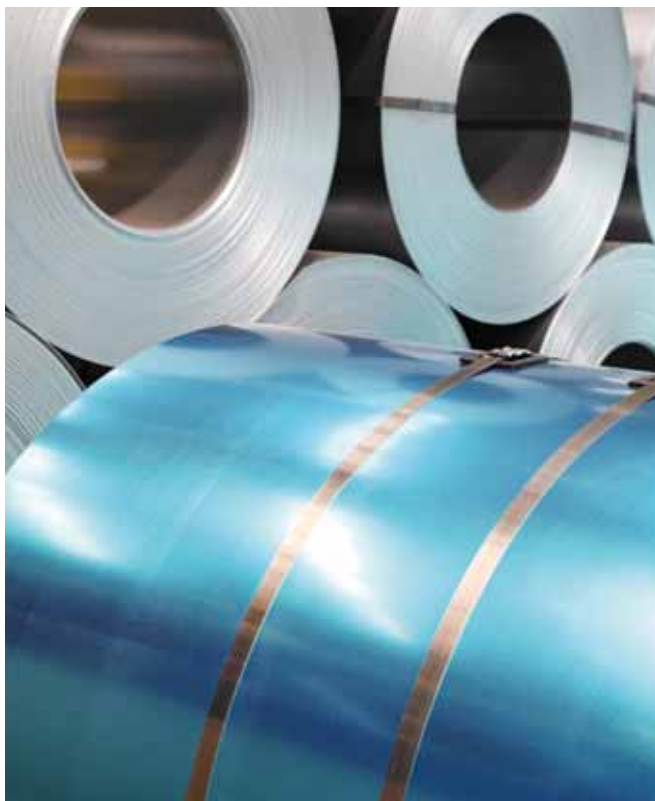
- Odporność na odciski palców (antifingerprinting) z powłoką przezroczystą bądź pigmentową
- Podwyższona tłoczność i kształtowanie
- Powłoka gotowa do powlekania
- Podwyższona odporność na utlenianie podczas transportu i składowania
- Ponad dwukrotnie większa odporność w stosunku do produktów o tradycyjnej pasywacji Cr3+

Typowe zastosowania

- Konstrukcje: pokrycia dachowe, produkcja profili i elementów konstrukcyjnych, bramy uchylne, rolety
- AGD: pralki, suszarki, zmywarki, bazowe elementy konstrukcyjne urządzeń elektronicznych
- Przemysł: rozdzielnice elektryczne, kanały przewodowe, regały i meble stalowe

Wymiary

Grubość taśm	od 0,25 do 4 mm
Szerokość minimalna taśm	do uzgodnienia
Szerokość maksymalna taśm	1500 mm



Dostępne gatunki

NORMY PRODUKCYJNE	OZNACZENIE PRODUKTU	GATUNEK STALI
EN 10346	Blachy ze stali do wyłaczania lub gięcia na zimno	DX 51D, DX52D, DX53D, DX54D, DX56D (inne gatunki po uzgodnieniu)
EN 10346	Blachy ze stali konstrukcyjnych	S220GD, S250GD, S250GD-DM*, S280GD, S280GD-DM*, S320GD, S350GD
Marcegaglia standard	Blachy ze stali konstrukcyjnych do zastosowań w budownictwie	S390GD (STP 0074) S450GD (STP 0111)
EN 10346	Blachy ze stali o podwyższonej wytrzymałości do formowania na zimno	HX260LAD, HX300LAD, HX340LAD, HX380LAD, HX420LAD, HX220YD, HX260YD
EN 10346	Stal dual phase	DP600, DP800, DP1000 (inne gatunki po uzgodnieniu)
ASTM A653	Blachy cynkowane ogniowo	

Na życzenie dostarczamy również wyroby o innych właściwościach niż wyżej wymienione lub produkty dostosowane do indywidualnych wymogów klienta, w tym także branży samochodowej.

(*) Zgodnie z Dekretem Ministra z dnia 14.01.2008 r. w sprawie "Norm technicznych w budownictwie" we Włoszech

Dane techniczne

WŁAŚCIWOŚCI	TEST/CHARAKTERYSTYKA	OCYNEK HDG (CR3+)	ECORSTEEL
Zabezpieczenie powierzchni	Korozja pod wpływem mgły solnej (1)	Maksymalnie 72 godziny biała korozja <5%	>150 godzin 0% biała korozja
	Korozja pod wpływem stałej wilgotności (2)	Maksymalnie 168 godzin biała korozja <5%	>500 godzin (21 cykli)
Kształtowanie	Współczynnik tarcia	$\mu d < 0,50$	$\mu d < 0,15$
Spawalność	Wskaźnik spawalności	$\Delta \lambda > 1 \kappa A$	$\Delta \lambda > 1 \kappa A$
Rodzaje powierzchni	Antifingerprinting	N/A	$\Delta E > 2$
Przewodność elektryczna		$R \approx 18 \Omega \text{ mm}^2$	$R < 50 \Omega \cdot \text{cm}^2$
Temperatura maksymalna (zalecana)		N/A	200 °C
Odtłuszczenie	Utrata powłoki organicznej	0%	< 10%
Lakierowanie (3)	Przyczepność na powierzchni suchej		0 (4)
	Przyczepność na powierzchni mokrej	Lakierowanie niemożliwe bez przygotowania powierzchni	0-2 (4)
	Rozwarstwienie		< 3 mm
	Udarność		0 utrata adhezji do 10 J

(1) Odporność na działanie mgły solnej wg ISO7253/DIN 50021

(2) Odporność na działanie w komorze wilgotnościowej wg DIN 50017

(3) wartości przybliżone

(4) Stopień przyczepności lakieru wg ISO 2409

Ocynk ogniowy

POWŁOKA	Grubość powłoki cynku podana jest w gramach na jeden metr kwadratowy produktu (łącznie po obu stronach)	od Z50 do Z800 g/m ²
WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI	Wykończenie standardowe dla przemysłu Powierzchnia kwiatu wygładzona przez walcowanie wykańczające skipass Walcowanie końcowe wybłyszczające Podwójne walcowanie za pomocą walców polerujących Najwyższa jakość (brak wad)	A (standardowa) B (ulepszona) B1 (normalna) B2 (błyszcząca) C (wyższa)
STAN POWIERZCHNI	Kwiat normalny Kwiat pomniejszony	N M

Uwagi:

Ogólne warunki dostawy zgodnie z normą EN uwzględnioną w zamówieniu

MARCEGAGLIA coil division

46040 Gazoldo Ippoliti, Mantova - Italy

phone +39 . 0376 685 493 • fax +39 . 0376 685 634 • coils@marcegaglia.com